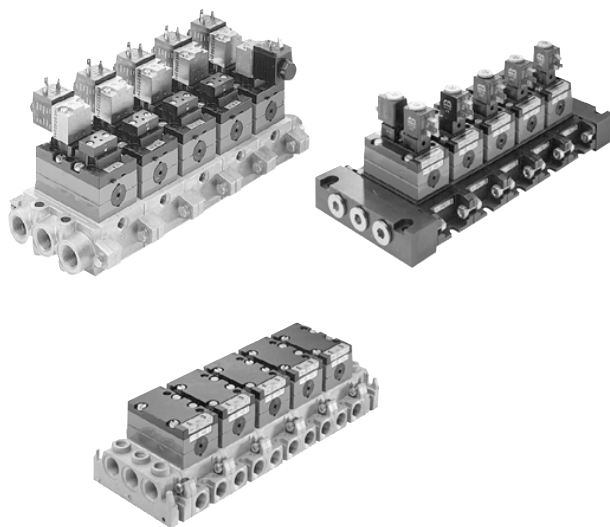


Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Каталог

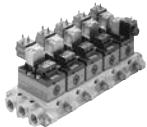
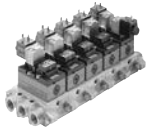
Rexroth
Pneumatics



Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Клапанные системы

	Блок распределителей, Серия 581 ► Q _n = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией	6
	Блок распределителей, Серия 581 ► Q _n = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией	9
	Блок распределителей, Серия 581 ► Q _n = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без	12
	Блок распределителей, Серия 581 ► Q _n = 5000 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1	15
	Дополнительная продукция серии 581, ISO 5599-1, типоразмер 4	on line

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 22 мм

	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией	18
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией	21
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► с дифференциальным поршнем	24
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Среднее положение закрыто	27
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Удаление воздуха в среднем положении	30
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подача воздуха в среднем положении	33

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 30 мм

	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	36
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	38
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► с дифференциальным поршнем	40
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	42
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	45
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	47
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ► с дифференциальным поршнем	49
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	51

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ATEX

	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► с односторонним управлением ► Подходит для ATEX	54
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► с двусторонним управлением ► Подходит для ATEX	56
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Q _n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX	58

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4
 ► Q_n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► Подходит для ATEX

60

Отдельные клапаны, с пневматическим управлением



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4
 ► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с односторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX

62



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4
 ► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с двусторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX

64



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4
 ► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подходит для ATEX

66



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4
 ► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX

68



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4
 ► Q_n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX

70

Принадлежности

Системные модули, электр. принадлежности



Клапан предварительного управления
 ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► 581, системные модули

72



Клапан предварительного управления
 ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► 581, системные модули

73



Катушка, Серия CO1
 ► Ширина катушек 22 мм ► Форма В промышленность

75



Катушка, Серия CO1
 ► Сертифицирован по ATEX ► Кабель с кабельной розеткой

76



3/2-пневмораспределитель

78

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Плита одиночного монтажа


Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку
 ► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► подвод сжатого воздуха: G 3/4 ► Допускается обратная подача давления

80



Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу
 ► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► подвод сжатого воздуха: G 3/4 ► Допускается обратная подача давления

81

Монтажные и концевые плиты, тип F


Монтажная плита, Присоединения 2 и 4, внизу
 ► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► тип F ► подвод сжатого воздуха: G 3/4 ► может быть смонтирован в блок ► Монтажная плита 1-местная
 ► Допускается обратная подача давления ► с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию

83



Концевая плита слева, Концевая плита справа
 ► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► тип F ► может быть смонтирован в блок ► Принцип фундаментной платы многослойной ► Допускается обратная подача давления

85

Принадлежности


Глухая плита
 ► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4

87

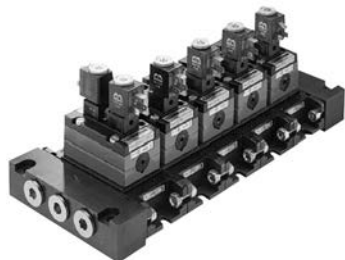
Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_137

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 110 В, 24 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт



Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

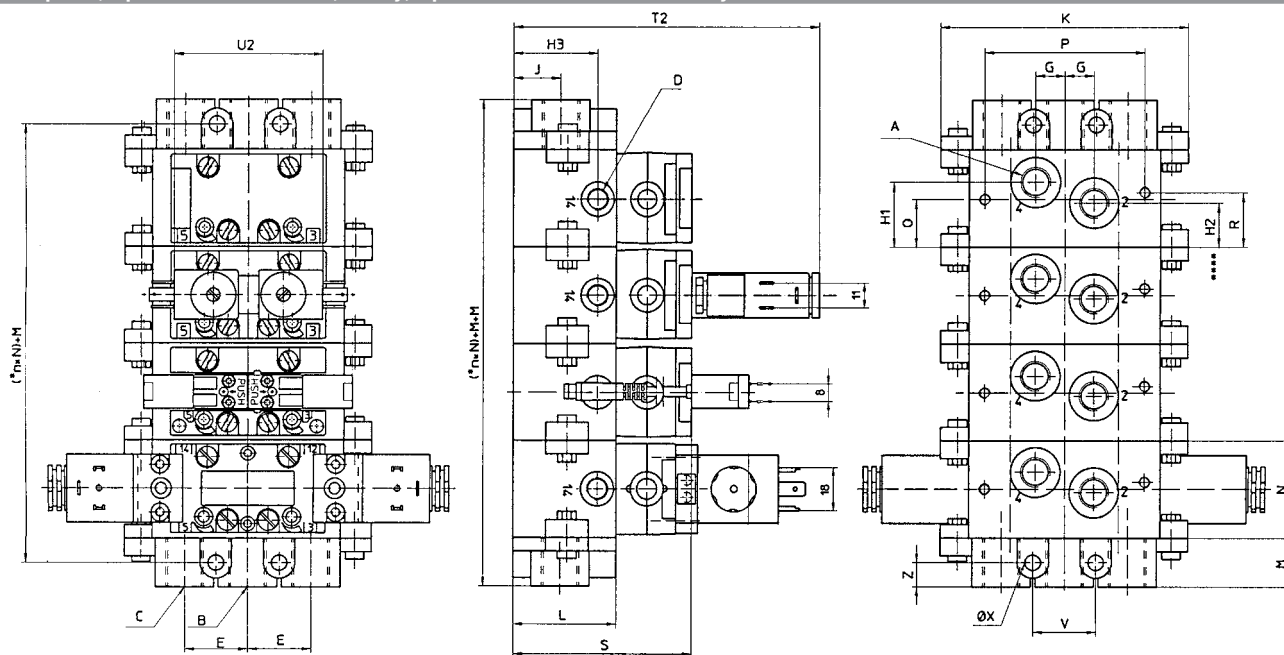
► Qn = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха:

Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_22

* n = Количество присоединительных плит

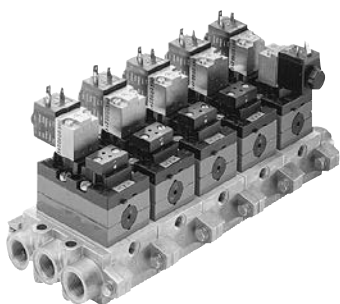
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/4	G 1	G 3/4	G 1	54	26	50	33	48	30	215	58	30	82	142

A	Q	R	S	V	X	Z	T2	U2						
G 3/4	41	44	124	56	12	15	174	144						

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_138

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт

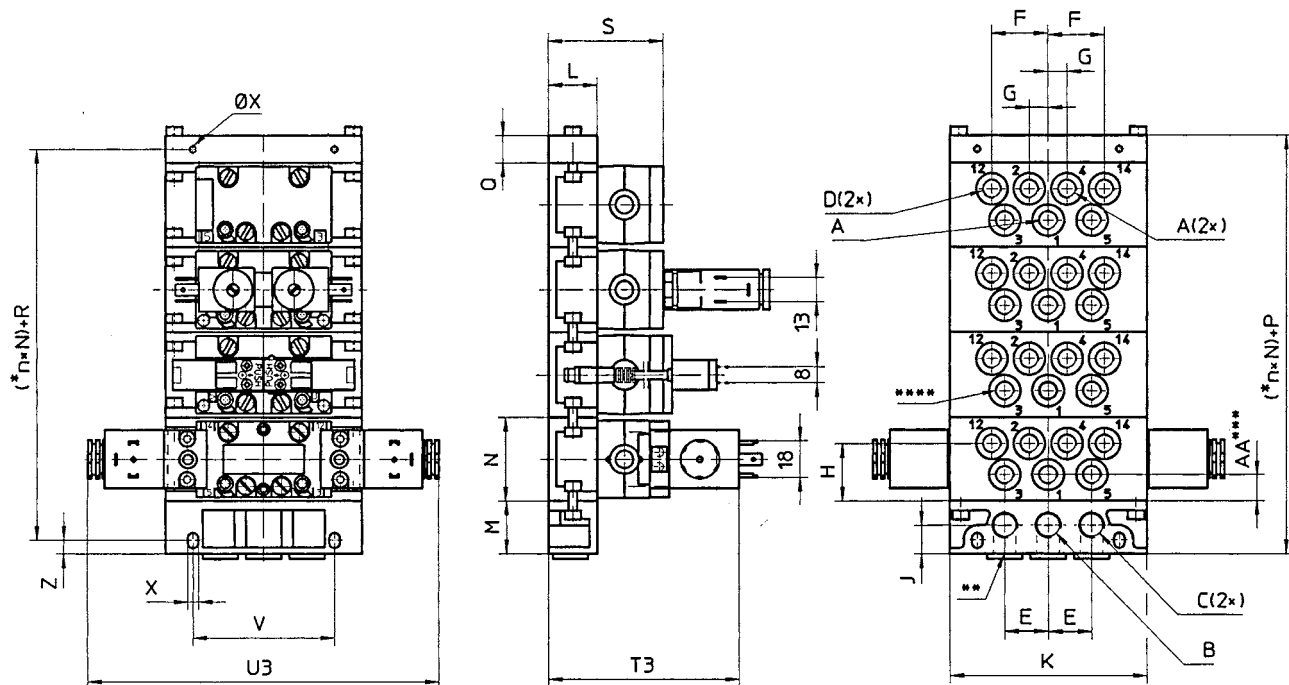


Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_30

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плита 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/2	G 3/4	G 3/4	G 1/8	44	60,5	22	53,5	24	190	43	44	82	64

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	T3	U3					
G 1/2	20	45	105	146	8,4	10	148	144					

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

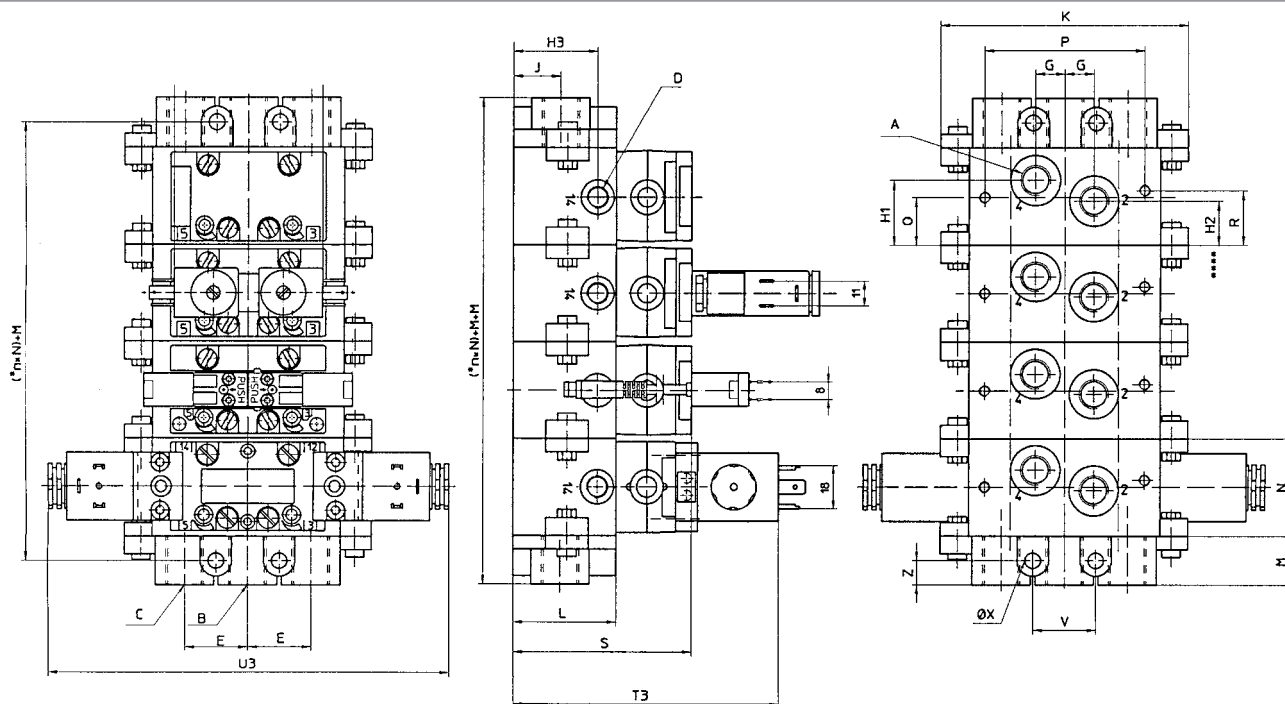
C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Блок распределителей, Серия 581

► Q_n = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

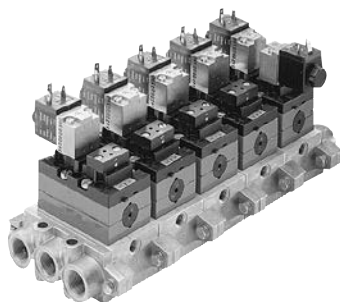
* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/4	G 1	G 3/4	G 1	54	26	50	33	48	30	215	58	30	82	142
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 3/4	41	44	124	56	12	15	163	144						

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без



P581_138

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 42 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт


Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

D581_231_30

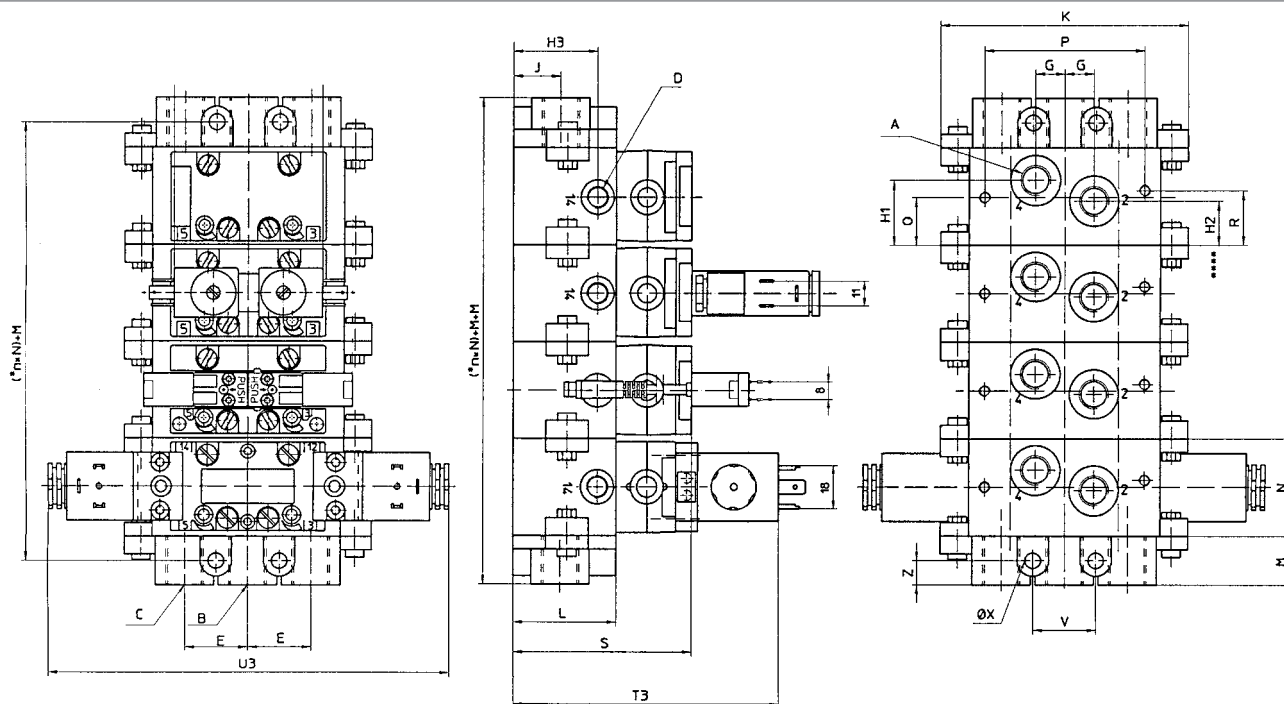
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите
B = Присоединение 1 во входной плите
C = Присоединения 3 и 5 во входной плите
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/4	G 1	G 3/4	G 1	54	26	50	33	48	30	215	58	30	82	142

A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 3/4	41	44	124	56	12	15	163	144						

Блок распределителей, Серия 581
► Qn = 5000 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1


P581_134

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	с пневматическим управлением
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Степень защиты	IP 65
С соединением	

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

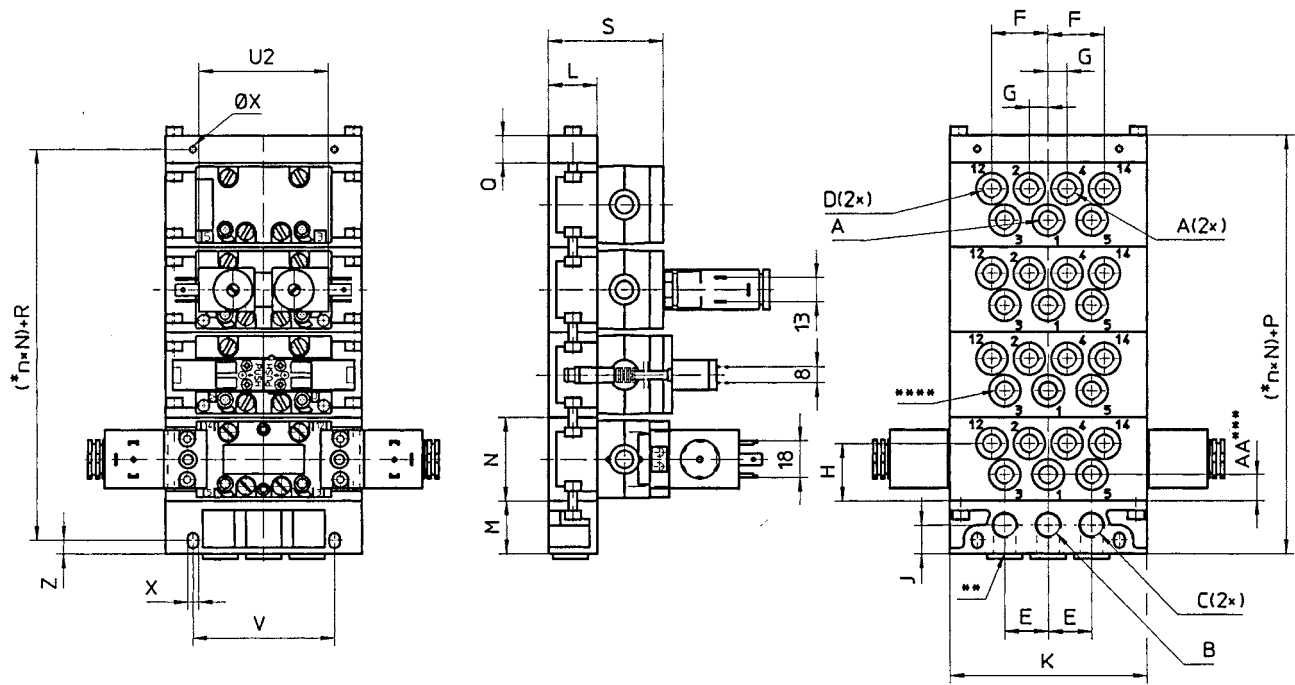
Конфигурируемый продукт


Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_pn

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/2	G 3/4	G 3/4	G 1/8	44	60,5	22	53,5	24	190	43	44	82	64

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	U2						
G 1/2	20	45	105	146	8,4	10	144						

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плате

B = Присоединение 1 во входной плате

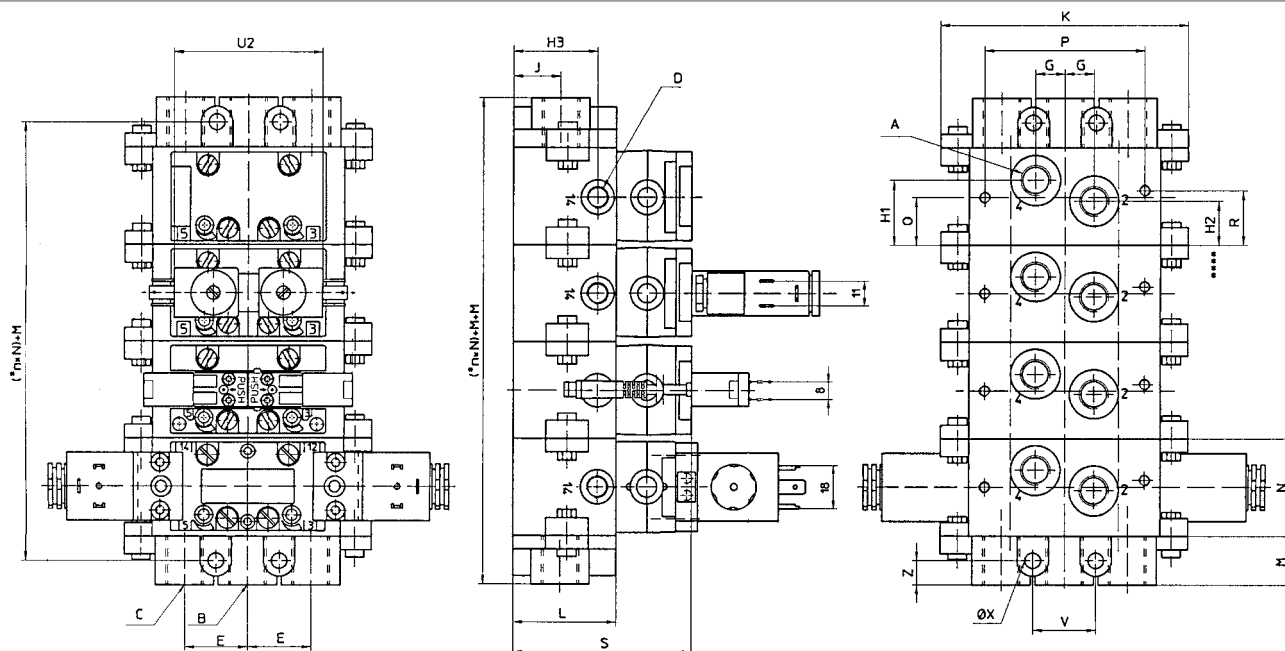
C = Присоединения 3 и 5 во входной плате

D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плате

Блок распределителей, Серия 581

► Qn = 5000 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_pn

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/4	G 1	G 3/4	G 1	54	26	50	33	48	30	215	58	30	82	142

A	Q	R	S	V	X	Z	U2							
G 3/4	41	44	120	56	12	15	144							

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

 ► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132326

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	26 ms
Время выключения	72 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропуск- ная спо- собность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давле- ние управле- ния мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	С						
					[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В - -	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	1,36	1)	5814110500 5814110200 5814110100 5814110600 5814110300 5814110400
		-	-	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	1,36	1); 3)	5814110000
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В - -	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	1,36	1); 4)	5814111500 5814111200 5814111100 5814111600 5814111300 5814111400
		-	-	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	1,36	1); 3); 4)	5814111000
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В - -	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	1,36	2)	5814112500 5814112200 5814112100 5814112600 5814112300 5814112400
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	1,36	2); 3)	5814112000
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В - -	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	1,36	2); 4)	5814113500 5814113200 5814113100 5814113600 5814113300 5814113400
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	1,36	2); 3); 4)	5814113000

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой

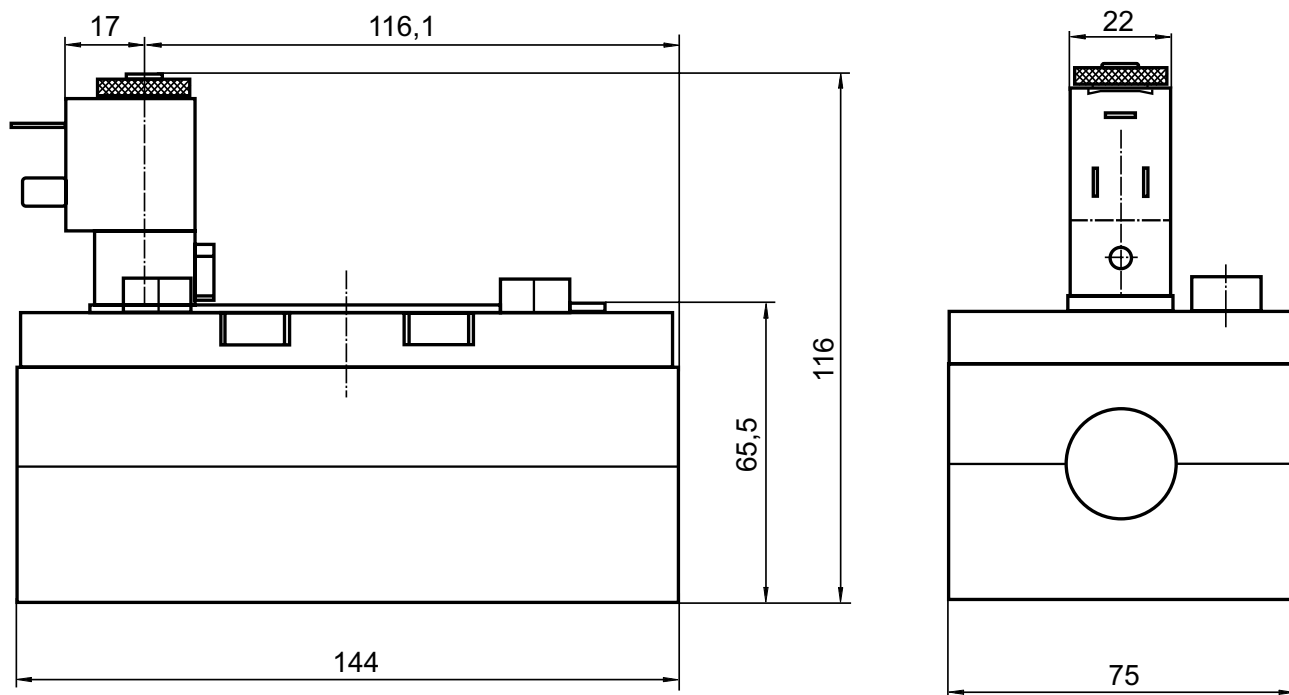
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

 ► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты


00130358

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132327

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты с электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	20 ms
Время выключения	20 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

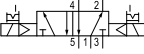
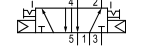
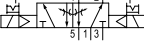
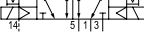
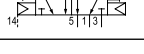
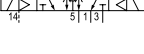
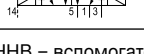
Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропуск- ная спо- собность	Q _n	Рабочее давле- ние мин./ макс.	Давле- ние управле- ния мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	С						
					[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		12 В	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,44	1)	5814220500
		-	24 В	-							5814220200
		24 В	-	-							5814220100
		48 В	-	-							5814220600
		-	-	110 В							5814220300
		-	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,44	1); 3)	5814220000
		-	-	-							
		-	-	-							
		-	-	-							
		-	-	-							
		12 В	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,44	1); 4)	5814221500
		-	24 В	-							5814221200
		24 В	-	-							5814221100
		48 В	-	-							5814221600
		-	-	110 В							5814221300
		-	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,44	1); 3); 4)	5814221000
		-	-	-							
		-	-	-							
		-	-	-							
		-	-	-							
		12 В	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,44	2)	5814222500
		-	24 В	-							5814222200
		24 В	-	-							5814222100
		48 В	-	-							5814222600
		-	-	110 В							5814222300
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,44	2); 3)	5814222000
		-	-	-							
		-	-	-							
		-	-	-							
		-	-	-							
		12 В	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,44	2); 4)	5814223500
		-	24 В	-							5814223200
		24 В	-	-							5814223100
		48 В	-	-							5814223600
		-	-	110 В							5814223300
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,44	2); 3); 4)	5814223400
		-	-	-							
		-	-	-							
		-	-	-							
		-	-	-							

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

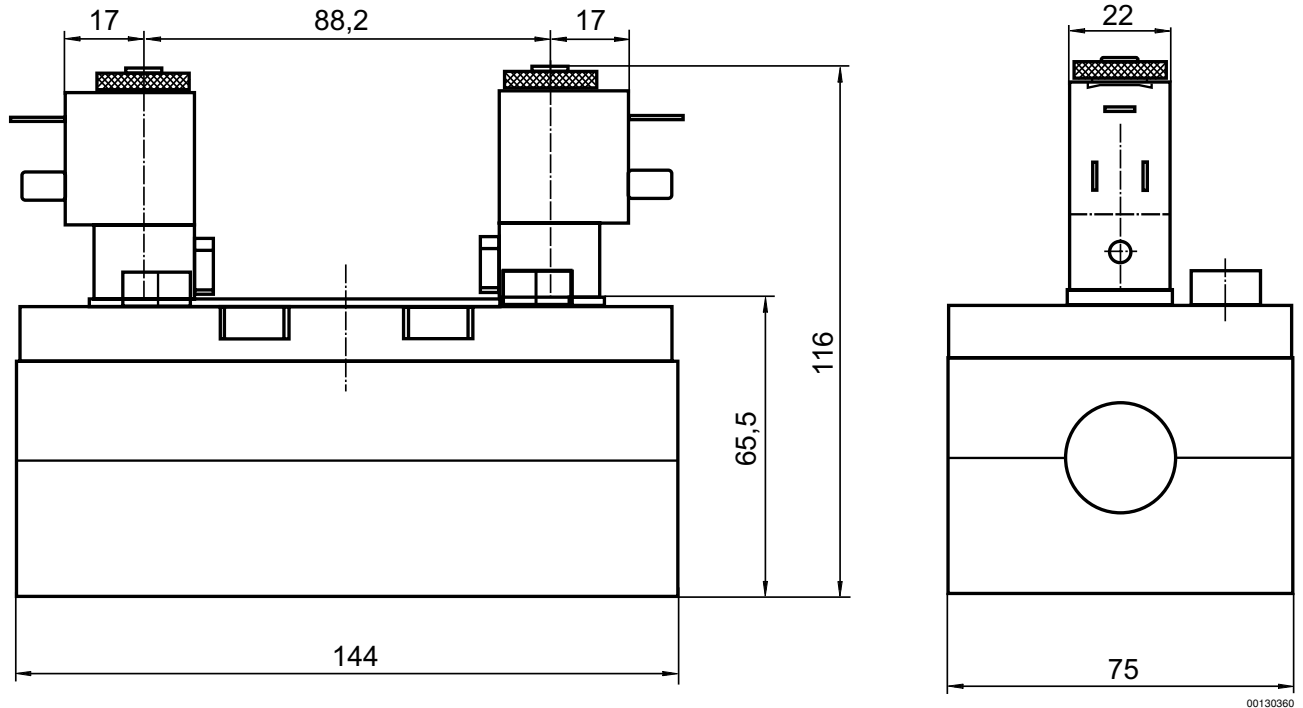
Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты


Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

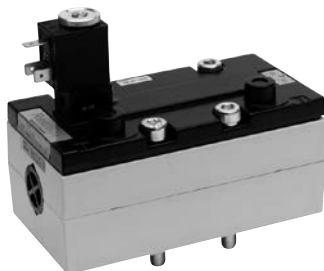
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► с дифференциальным поршнем



00132526

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	26 ms
Время выключения	72 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Уплотнения

Алюминий

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

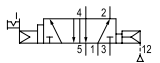
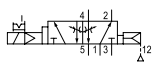
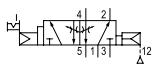
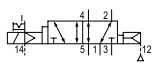
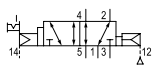
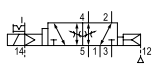
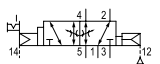
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропуск- ная спо- собность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давле- ние управ- ления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	С						
					[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - - 110 В -	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,36	1)	5814610500 5814610200 5814610100 5814610600 5814610300 5814610400
		-	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,36	1); 3)	5814610000
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - - 110 В -	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,36	1); 4)	5814611500 5814611200 5814611100 5814611600 5814611300 5814611400
		-	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,36	1); 3); 4)	5814611000
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - - 110 В -	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,36	2)	5814612500 5814612200 5814612100 5814612600 5814612300 5814612400
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,36	2); 3)	5814612000
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - - 110 В -	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,36	2); 4)	5814613500 5814613200 5814613100 5814613600 5814613300 5814613400
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,36	2); 3); 4)	5814613000

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

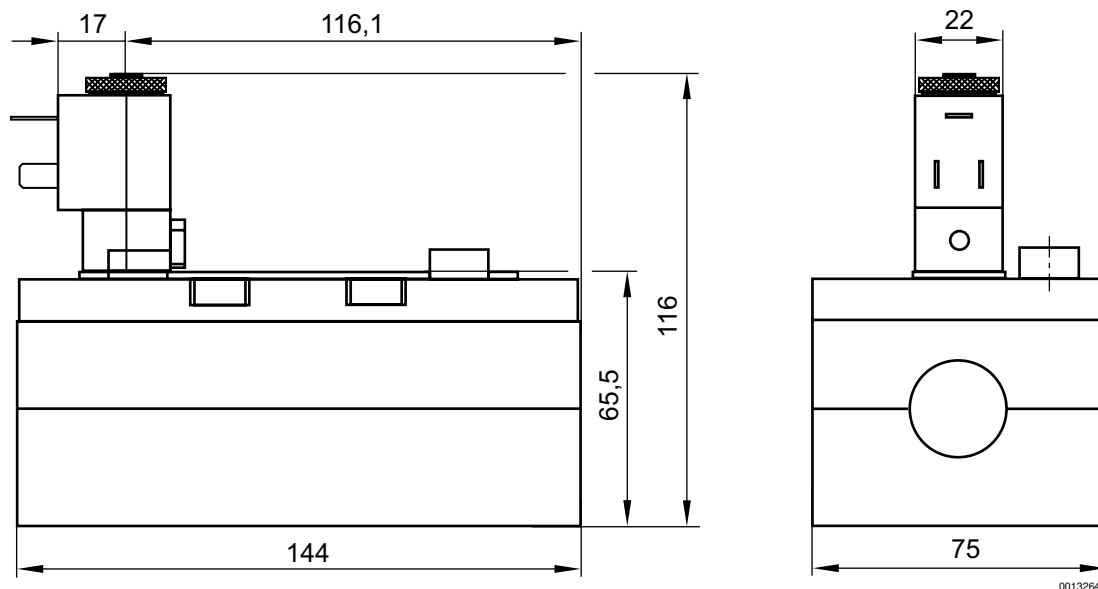
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

 ► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► с дифференциальным поршнем

Габариты


Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Среднее положение закрыто



00132603

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	30 ms
Время выключения	50 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Уплотнения

Алюминий

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Среднее положение закрыто

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Q _n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	С						
					[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		12 В	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1)	5814420500
		-	24 В	-							5814420200
		24 В	-	-							5814420100
		48 В	-	-							5814420600
		-	-	110 В							5814420300
		-	230 В	-							5814420400
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3)	5814420000
		12 В	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 4)	5814421500
		-	24 В	-							5814421200
		24 В	-	-							5814421100
		48 В	-	-							5814421600
		-	-	110 В							5814421300
		-	230 В	-							5814421400
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3); 4)	5814421000
		12 В	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2)	5814422500
		-	24 В	-							5814422200
		24 В	-	-							5814422100
		48 В	-	-							5814422600
		-	-	110 В							5814422300
		-	230 В	-							5814422400
-		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3)	5814422000
		12 В	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 4)	5814423500
		-	24 В	-							5814423200
		24 В	-	-							5814423100
		48 В	-	-							5814423600
		-	-	110 В							5814423300
		-	230 В	-							5814423400
-		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3); 4)	5814423000

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δp = 1 бар

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

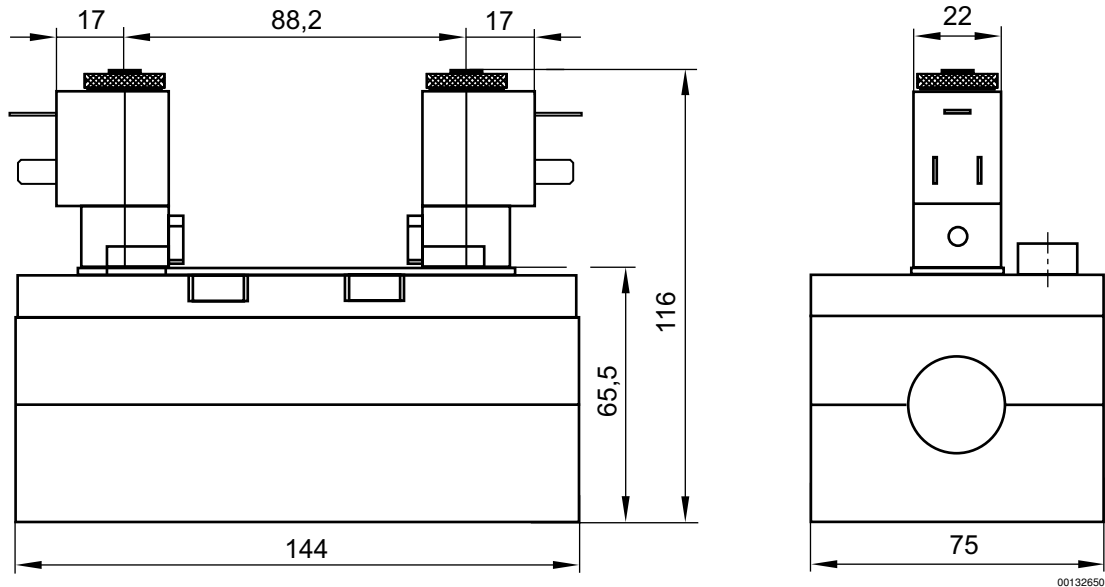
► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Среднее положение закрыто

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Удаление воздуха в среднем положении



00132604

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	30 ms
Время выключения	50 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Уплотнения

Алюминий

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

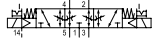
5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 5000 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Удаление воздуха в среднем положении

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропуск- ная спо- собность	Q _n	Рабочее давле- ние мин./ макс.	Давле- ние управле- ния мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	С						
					[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		12 В	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1)	5814520500
		-	24 В	-							5814520200
		24 В	-	-							5814520100
		48 В	-	-							5814520600
		-	-	110 В							5814520300
		-	230 В	-							5814520400
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3)	5814520000
		12 В	-	-							5814521500
		-	24 В	-							5814521200
		24 В	-	-							5814521100
		48 В	-	-							5814521600
		-	-	110 В							5814521300
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3); 4)	5814521000
		12 В	-	-							5814522500
		-	24 В	-							5814522200
		24 В	-	-							5814522100
		48 В	-	-							5814522600
		-	-	110 В							5814522300
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2)	5814522400
		12 В	-	-							5814522500
		-	24 В	-							5814522200
		24 В	-	-							5814522100
		48 В	-	-							5814522600
		-	-	110 В							5814522300
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3)	5814522000
		12 В	-	-							5814523500
		-	24 В	-							5814523200
		24 В	-	-							5814523100
		48 В	-	-							5814523600
		-	-	110 В							5814523300
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 4)	5814523400
		12 В	-	-							5814523500
		-	24 В	-							5814523200
		24 В	-	-							5814523100
		48 В	-	-							5814523600
		-	-	110 В							5814523300
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3); 4)	5814523000
		12 В	-	-							5814523500
		-	24 В	-							5814523200
		24 В	-	-							5814523100
		48 В	-	-							5814523600
		-	-	110 В							5814523300

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

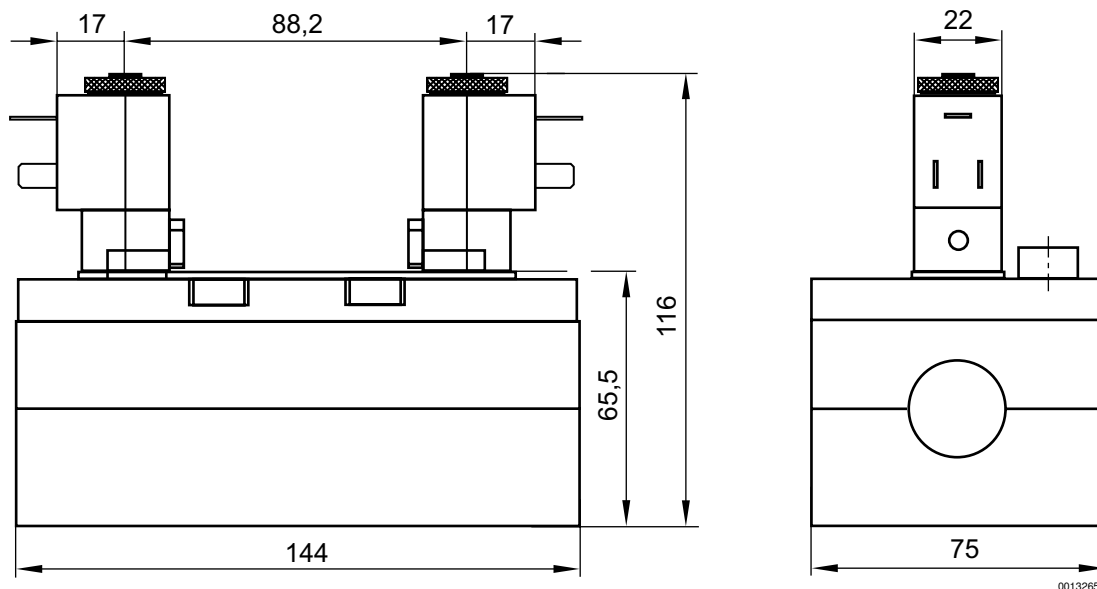
5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

 ► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Удаление воздуха в среднем положении

Габариты


Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Подача воздуха в среднем положении



00132605

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1

Степень защиты с электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	30 ms
Время выключения	50 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Уплотнения

Алюминий

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

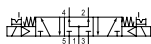
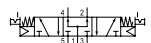
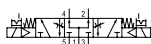
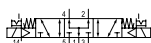
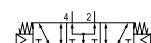
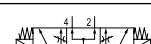
Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4► Q_n = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Подача воздуха в среднем положении

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропуск- ная спо- собность	Qn	Рабочее давле- ние мин./ макс.	Давле- ние управле- ния мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	С							
					[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]			
		12 В	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1)	5814720500	
		-	24 В	-							-	5814720200
		24 В	-	-							-	5814720100
		48 В	-	-							-	5814720600
		-	-	110 В							-	5814720300
		-	230 В	-							-	5814720400
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3)	5814720000	
		12 В	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 4)	5814721500	
		-	24 В	-							-	5814721200
		24 В	-	-							-	5814721100
		48 В	-	-							-	5814721600
		-	-	110 В							-	5814721300
		-	230 В	-							-	5814721400
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3); 4)	5814721000	
		12 В	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2)	5814722500	
		-	24 В	-							-	5814722200
		24 В	-	-							-	5814722100
		48 В	-	-							-	5814722600
		-	-	110 В							-	5814722300
		-	230 В	-							-	5814722400
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3)	5814722000	
		12 В	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 4)	5814723500	
		-	24 В	-							-	5814723200
		24 В	-	-							-	5814723100
		48 В	-	-							-	5814723600
		-	-	110 В							-	5814723300
		-	230 В	-							-	5814723400
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3); 4)	5814723000	

HNB = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

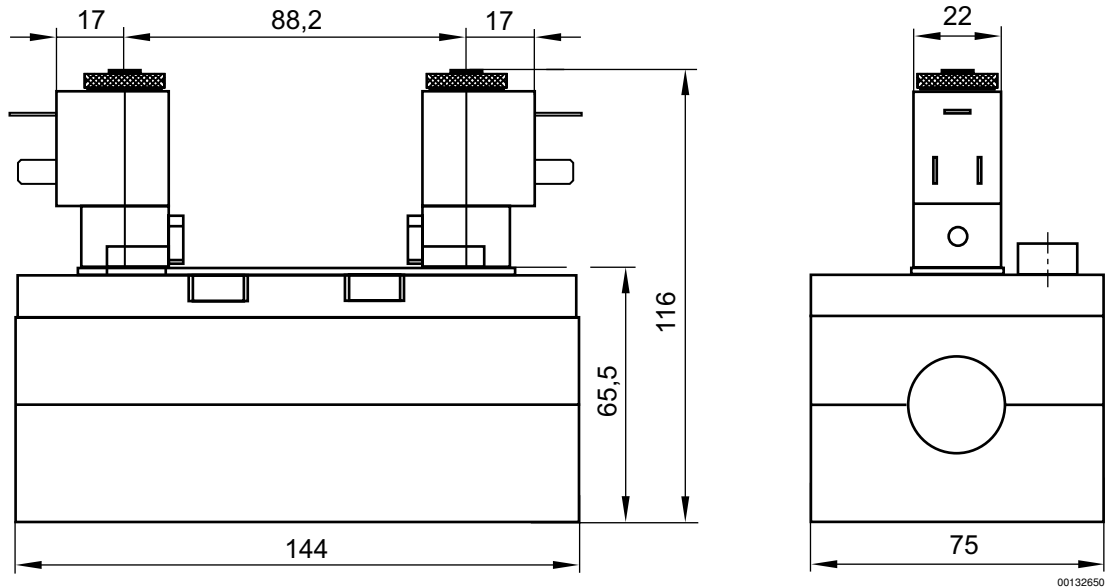
5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

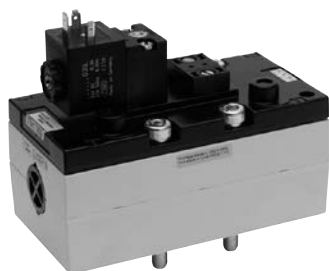
► Подача воздуха в среднем положении

Габариты


Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132606

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	33 ms
Время выключения	77 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	24,5	6000	3 / 16	3 / 16	1,4	1)	5814170540 5814170440
		-	230 В							

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

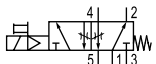
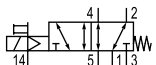
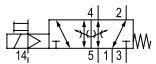
3) с дросселем

 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

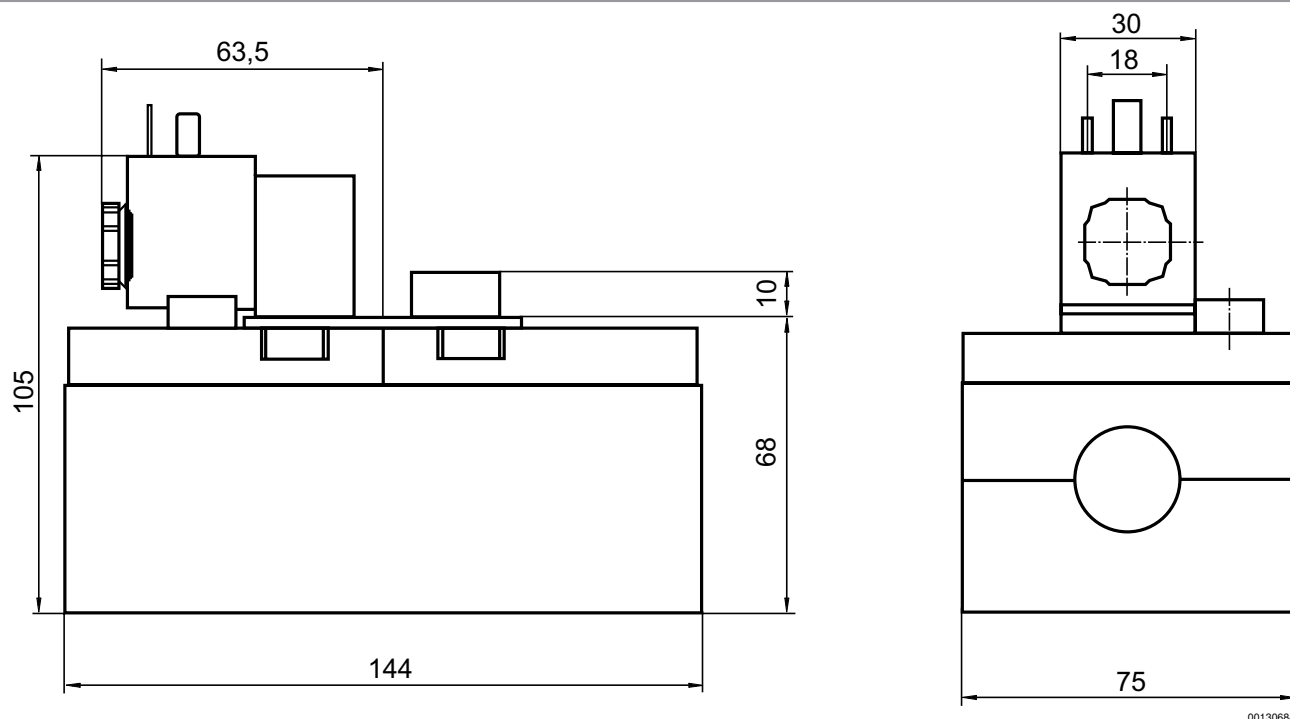
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q _n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	24,5	6000	3 / 16	3 / 16	1,4	1); 3)	5814171540
		-	230 В							5814171440
		24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	3 / 16	1,4	2)	5814172540
		-	230 В							5814172440
		24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	3 / 16	1,4	2); 3)	5814173540
		-	230 В							5814173440

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

Габариты



00130684

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132607

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	21 ms
Время выключения	21 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q _n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	24,5	6000	1,5 / 16	1,5 / 16	1,57	1)	5814290540 5814290440
		-	230 В							

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

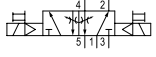
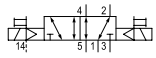
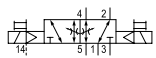
2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

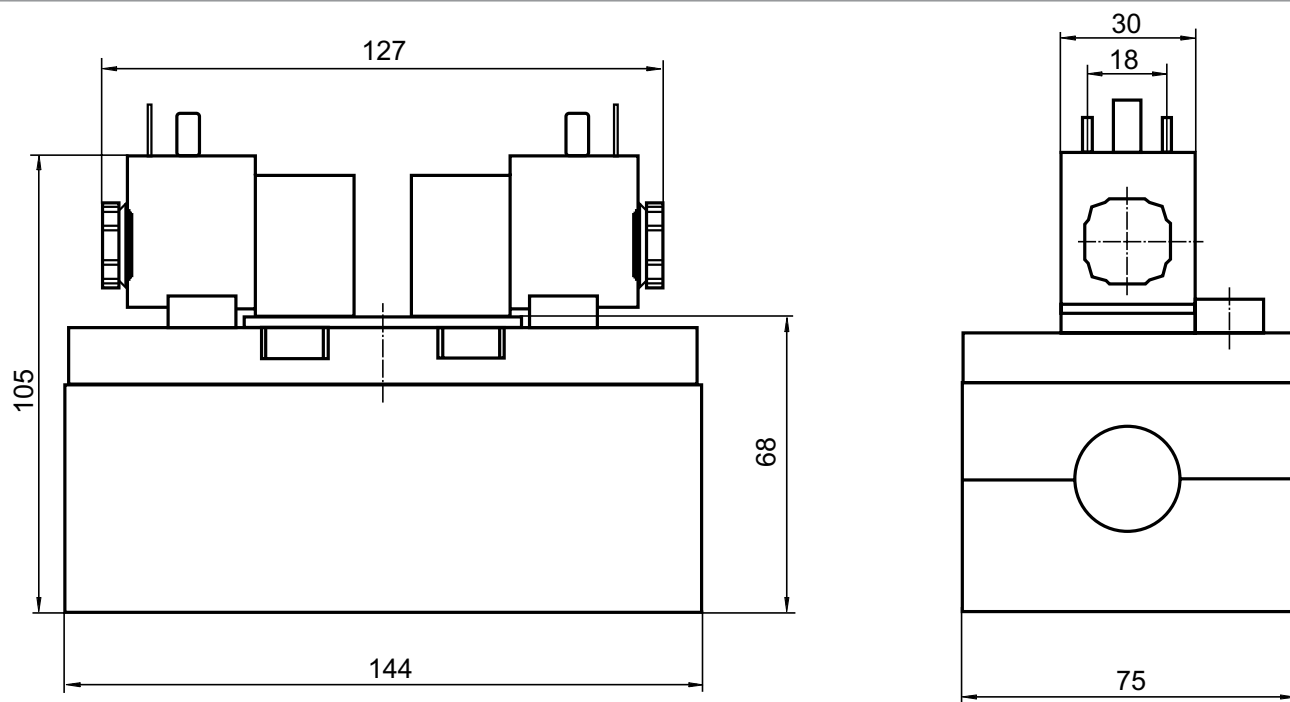
Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	24,5	6000	1,5 / 16	1,5 / 16	1,57	1); 3)	5814291540
		-	230 В							5814291440
		24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	1,5 / 16	1,57	2)	5814292540
		-	230 В							5814292440
		24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	1,5 / 16	1,57	2); 3)	5814293540
		-	230 В							5814293440

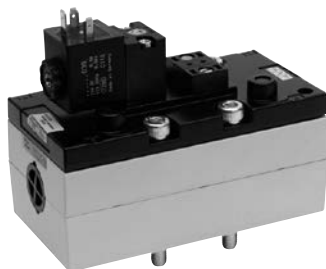
ННВ = вспомогательное ручное управление
1) Предварительное управление: внутреннее
2) Предварительное управление: внешнее
3) с дросселем
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

Габариты


00130685

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► с
 дифференциальным поршнем



00132608

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	33 ms
Время выключения	77 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

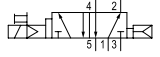
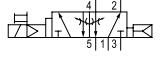
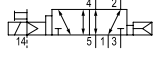
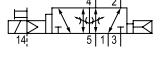
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► с
дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напря- жение		Пропуск- ная спо- собность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давлени- е управле- ния мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	24,5	6000	1,5 / 16	1,5 / 16	1,4	1)	5814670540
		-	230 В							5814670440
		24 В	42 В	24,5	6000	1,5 / 16	1,5 / 16	1,4	1); 3)	5814671540
		-	230 В							5814671440
		24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	1,5 / 16	1,4	2)	5814672540
		-	230 В							5814672440
		24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	1,5 / 16	1,4	2); 3)	5814673540
		-	230 В							5814673440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

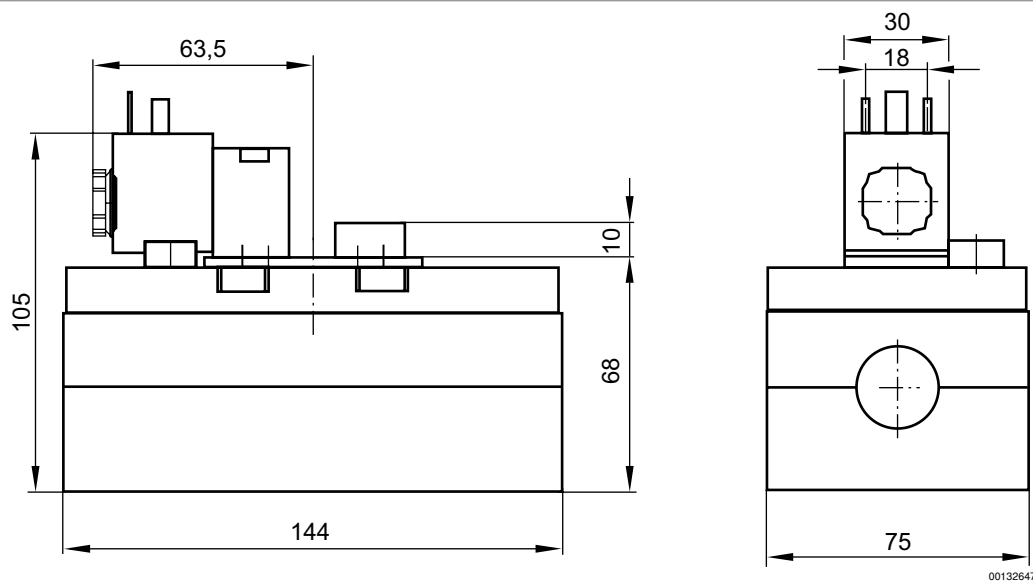
3) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132609

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	26 ms
Время выключения	68 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление-управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1)	5814490540
		-	230 В							5814490440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

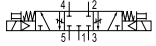
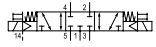
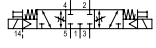
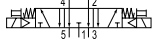
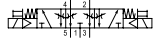
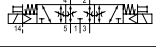
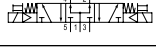
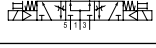
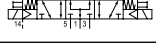
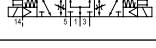
2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

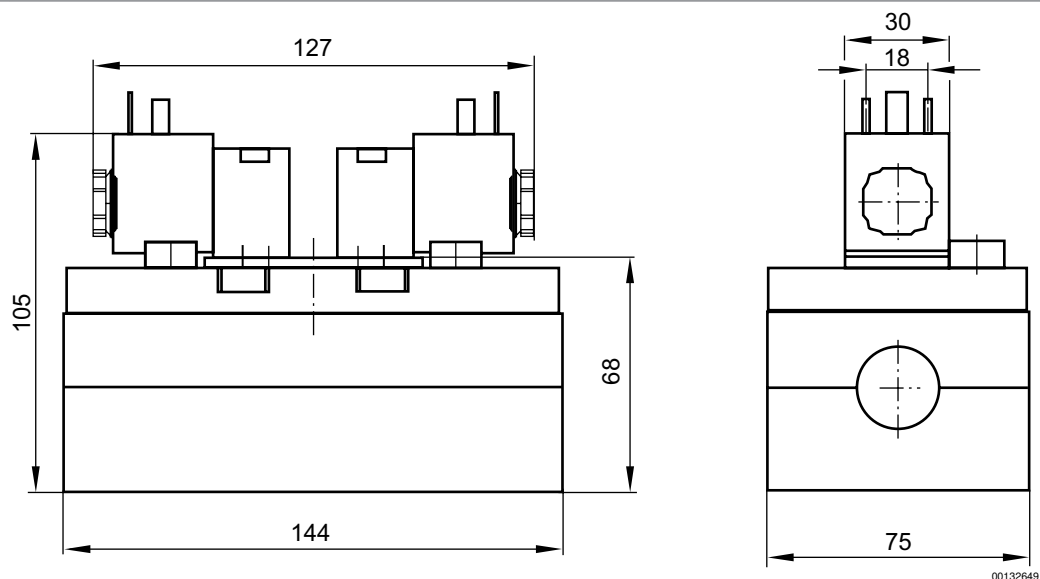
Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1); 3)	5814491540 5814491440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2)	5814492540 5814492440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2); 3)	5814493540 5814493440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1)	5814590540 5814590440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	1); 3)	5814591540 5814591440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2)	5814592540 5814592440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2); 3)	5814593540 5814593440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1)	5814790540 5814790440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	1); 3)	5814791540 5814791440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2)	5814792540 5814792440
		24 В -	42 В 230 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2); 3)	5814793540 5814793440
ННВ = вспомогательное ручное управление 1) Предварительное управление: внутреннее 2) Предварительное управление: внешнее 3) с дросселем Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар										

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

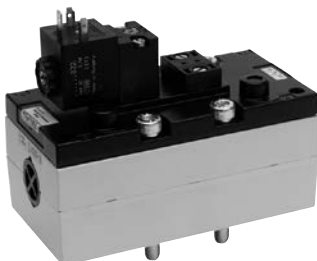
► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

Габариты


Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.
соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без
фиксации



00132610

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты с электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	33 ms
Время выключения	77 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q _n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	C							
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]		[кг]		
		24 В	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	14	1,4	1); 2)	5814170650
		-	230 В								5814170450
		24 В	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	14	1,4	1); 2); 4)	5814171650
		-	230 В								5814171450
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,4	1); 3)	5814172650
		-	230 В								5814172450
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,4	1); 3); 4)	5814173650
		-	230 В								5814173450

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

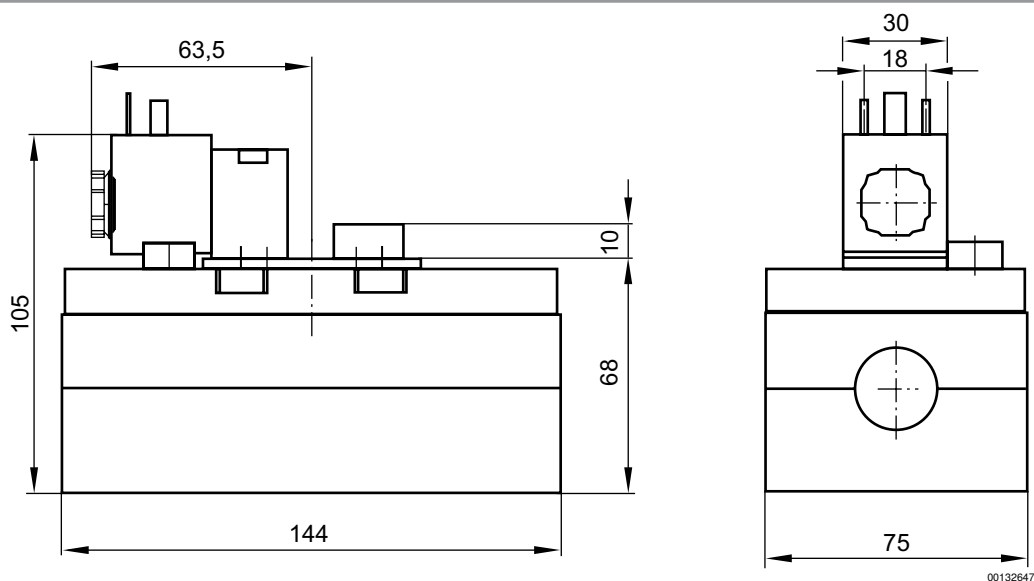
2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

Габариты



Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132611

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты с электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	21 ms
Время выключения	21 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

 ► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	C							
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]		[кг]		
		24 В -	- 230 В	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	14	1,57	1); 2)	5814290650 5814290450
		24 В -	- 230 В	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	14	1,57	1); 2); 4)	5814291650 5814291450
		24 В -	- 230 В	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	1,57	1); 3)	5814292650 5814292450
		24 В -	- 230 В	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	1,57	1); 3); 4)	5814293650 5814293450

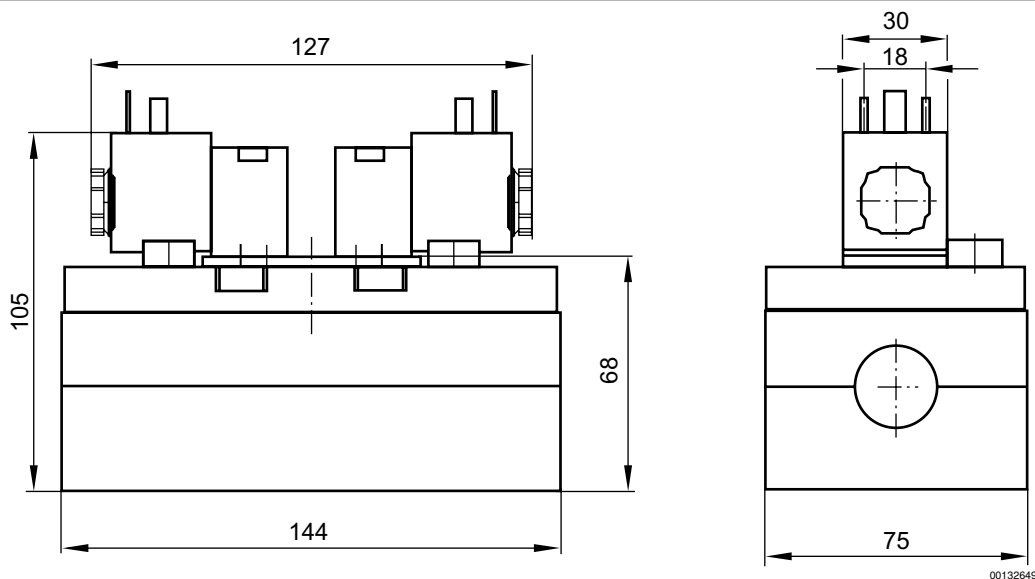
ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

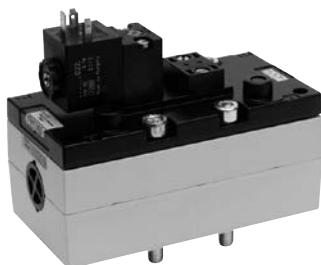
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$
Габариты


00132649

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Q_n = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.
соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без
фиксации ► с дифференциальным поршнем



00132612

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты с электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	33 ms
Время выключения	77 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

 ► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ► с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	С							
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]		[кг]		
		24 В	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	14	1,4	1); 2)	5814670650
		-	230 В								5814670450
		24 В	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	14	1,4	1); 2); 4)	5814671650
		-	230 В								5814671450
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	1,4	1); 3)	5814672650
		-	230 В								5814672450
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	1,4	1); 3); 4)	5814673650
		-	230 В								5814673450

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

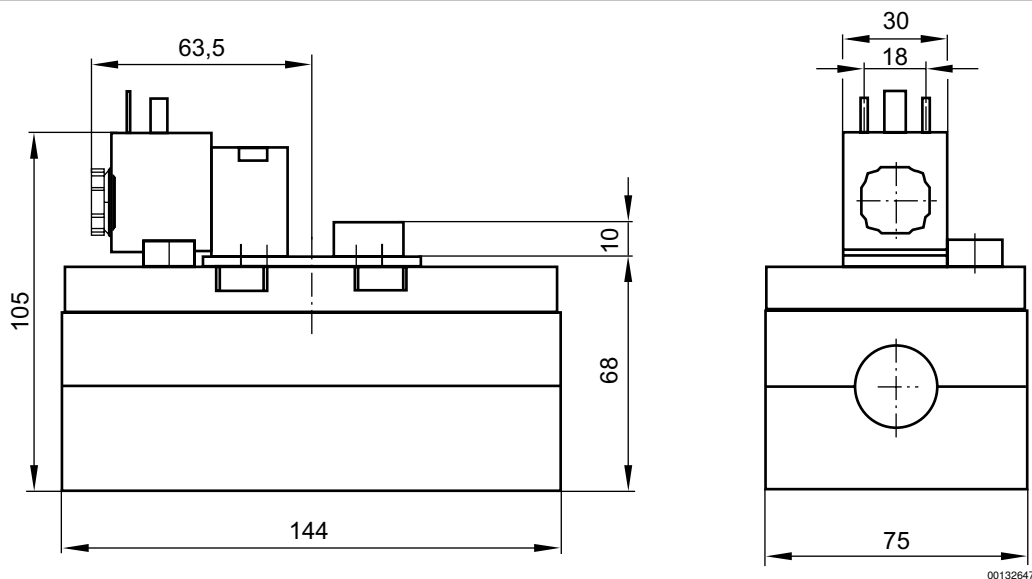
3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты


Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00133530

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	26 ms
Время выключения	68 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

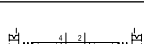
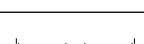
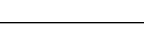
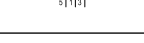
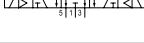
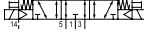
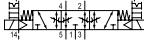
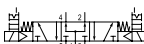
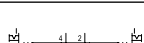
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4► Q_n = 5000 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q _n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	С							
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]		[кг]		
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2)	5814490650
		-	230 В								5814490450
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2); 4)	5814491650
		-	230 В								5814491450
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3)	5814492650
		-	230 В								5814492450
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3); 4)	5814493650
		-	230 В								5814493450
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2)	5814590650
		-	230 В								5814590450
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2); 4)	5814591650
		-	230 В								5814591450
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3)	5814592650
		-	230 В								5814592450
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3); 4)	5814593650
		-	230 В								5814593450
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2)	5814790650
		-	230 В								5814790450
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2); 4)	5814791650
		-	230 В								5814791450
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3)	5814792650
		-	230 В								5814792450
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3); 4)	5814793650
		-	230 В								5814793450

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

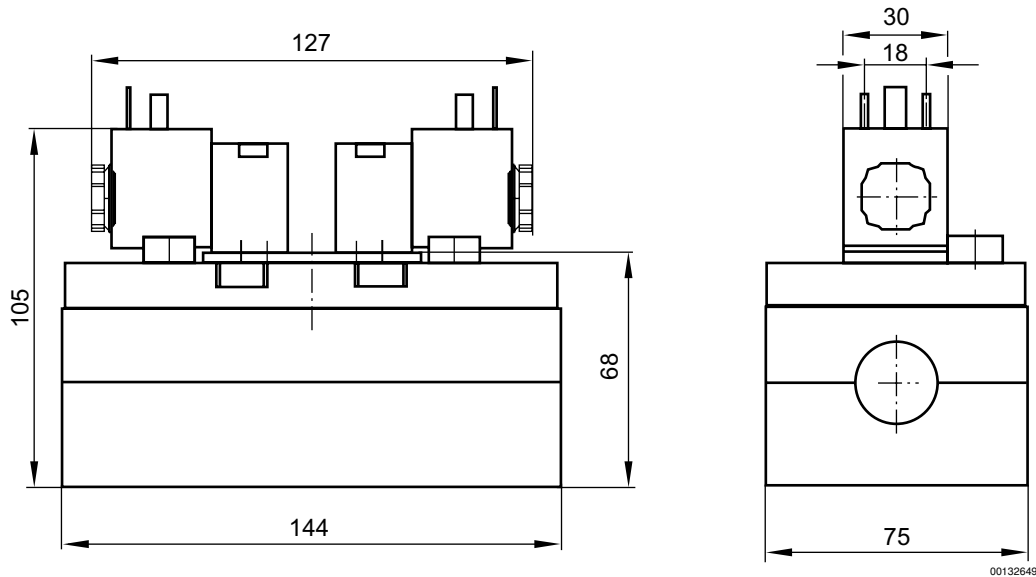
3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.
соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без
фиксации

Габариты


00132649

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOМО ► с односторонним управлением ► Подходит для ATEX



00133539

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

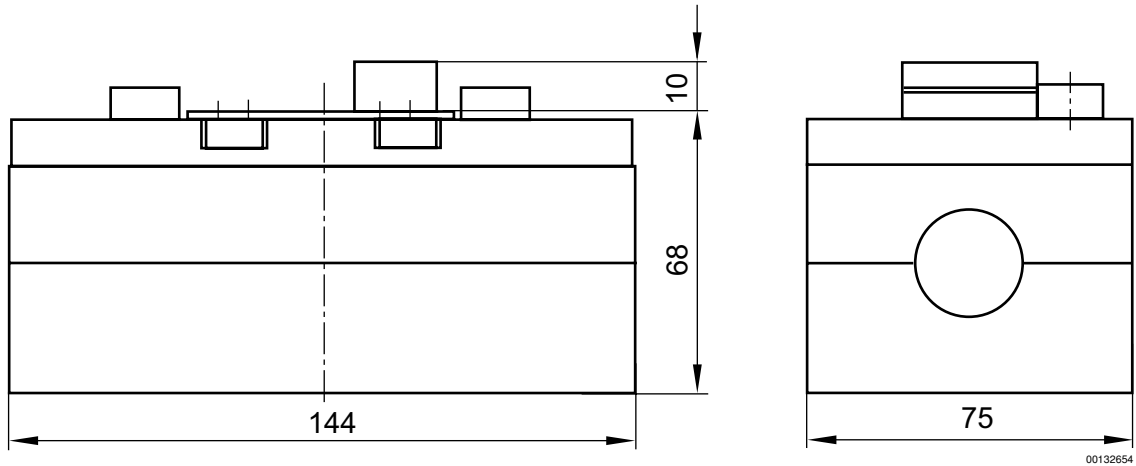
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOМО-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	С					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	3 / 16	1,28	1); 2)	5814180000
	24,5	6000	3 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814181000

- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► с односторонним управлением ► Подходит для ATEX

Габариты


00132654

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления
 CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00133540

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Исполнение с присоединением сжатого воздуха	согласно ISO 5599
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

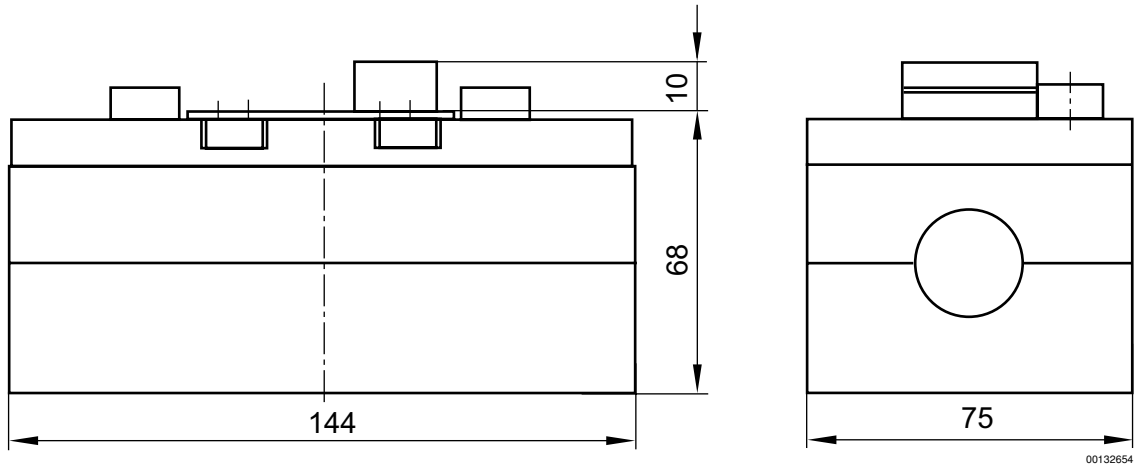
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1); 2)	5814280000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814281000

- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180 °.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► с двусторонним управлением ► Подходит для ATEX

Габариты


00132654

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Основной клапан для клапана управления CNOМО; с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX



00133541

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Исполнение с присоединением сжатого воздуха	согласно ISO 5599
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

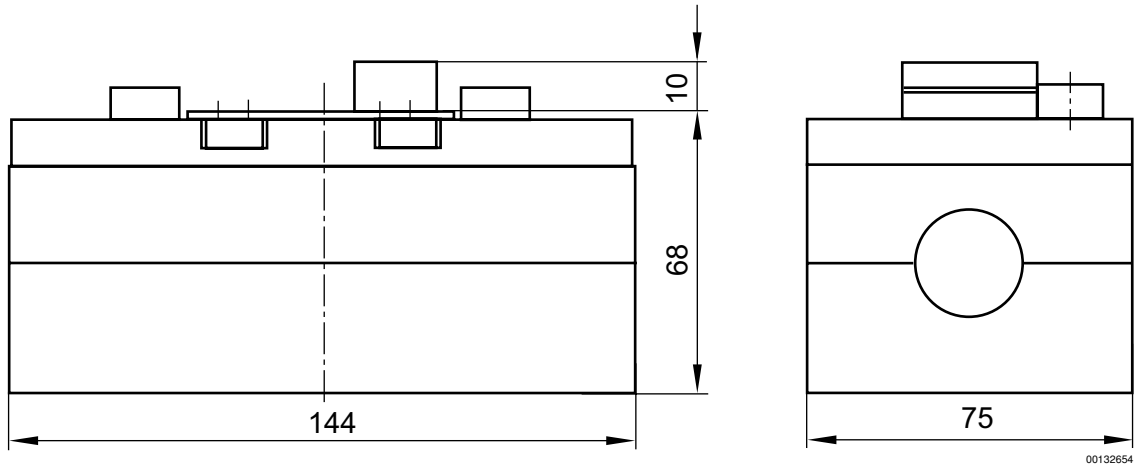
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOМО-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1); 2)	5814680000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814681000

- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Минимальное управляющее давление зависит от давления в присоединении 1.
 Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX

Габариты


00132654

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления
 CNOMO ► Подходит для ATEX



00133542

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Исполнение с присоединением сжатого воздуха	согласно ISO 5599
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

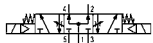
	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2)	5814480000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814481000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2)	5814580000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814581000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2)	5814780000

- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

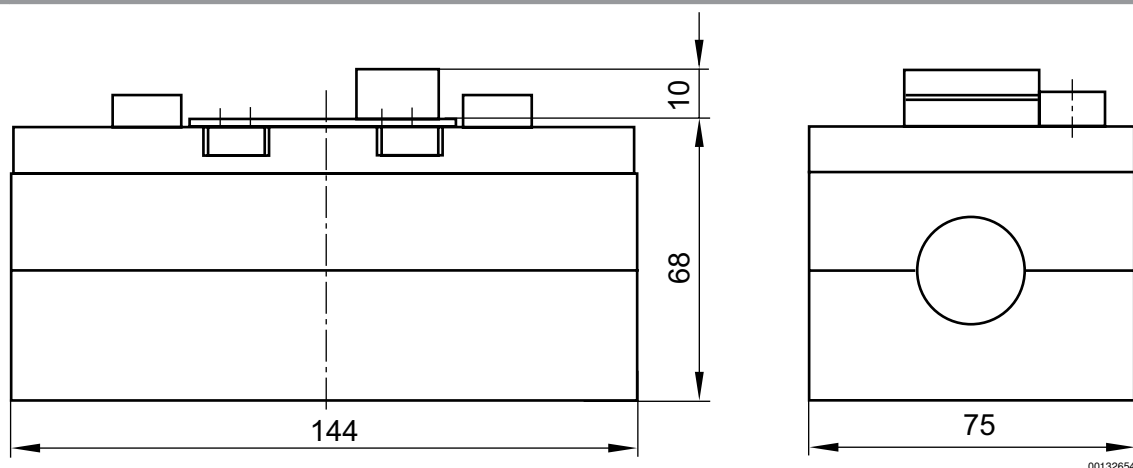
Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления
CNOMO ► Подходит для ATEX

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814781000

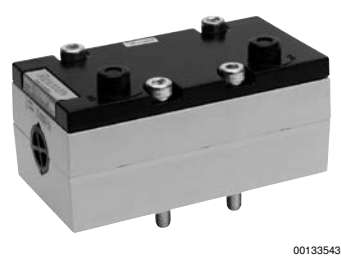
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
3) с дросселем
Базовый клапан без клапана управления
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

Габариты


5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

▶ может быть смонтирован в блок ▶ С односторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX



00133543

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

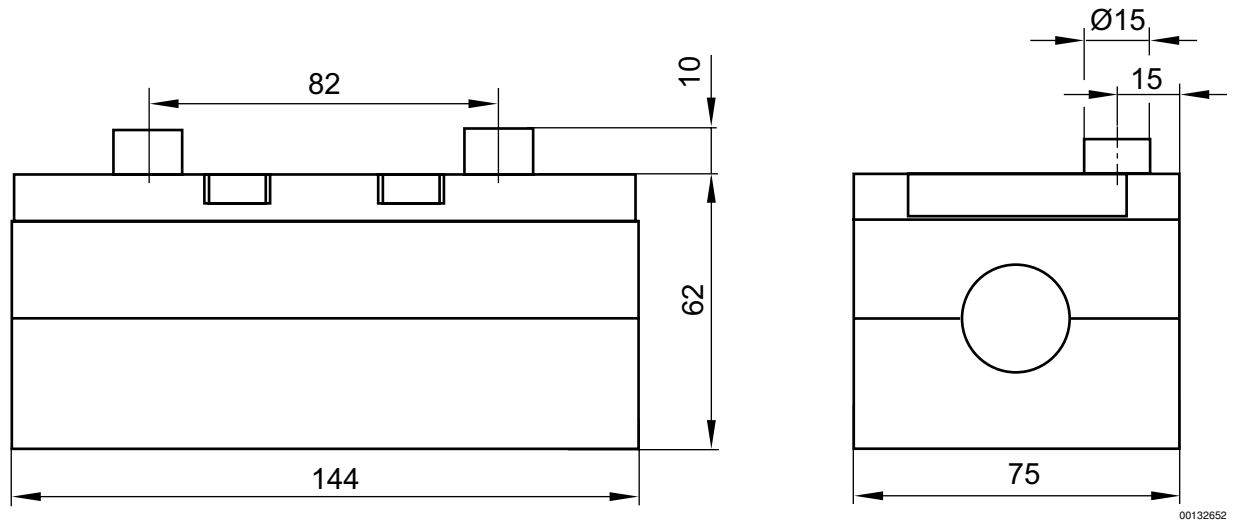
Технические примечания	
■ Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.	
■ Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.	
■ Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.	

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	3 / 16	1,28	-	5814130000
	24,5	6000	3 / 16	1,28	1)	5814131000
1) с дросселем Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар						

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
► может быть смонтирован в блок ► С односторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

► может быть смонтирован в блок ► с двусторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX



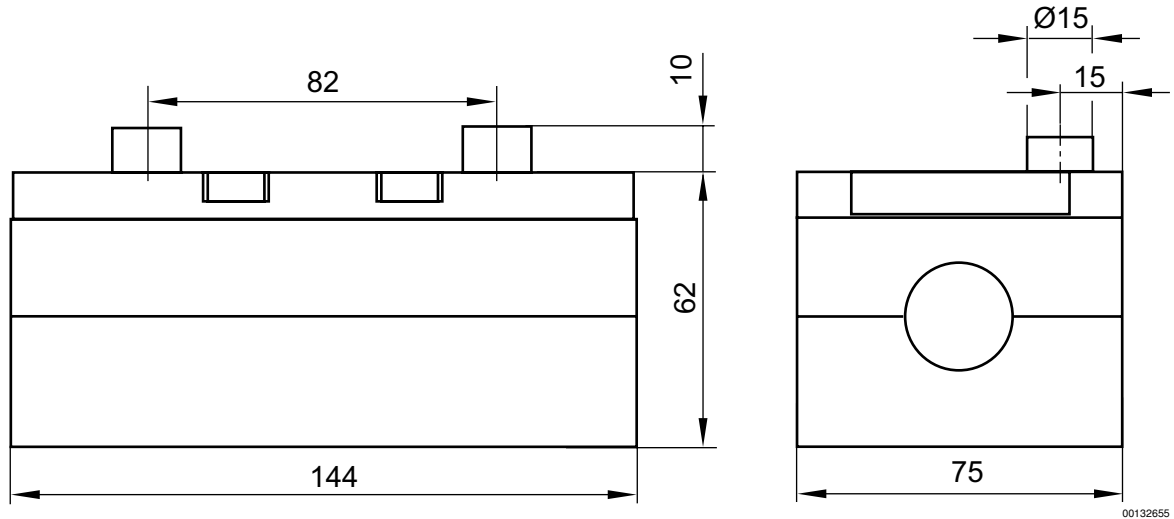
Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания	
■ Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.	
■ Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.	
■ Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.	

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер мате- риала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	-	5814230000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1)	5814231000
1) с дросселем Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар						

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
- может быть смонтирован в блок ► с двусторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX

Габариты


5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

► может быть смонтирован в блок ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подходит для ATEX



00133547

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130°C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20°C / +70°C
Температура среды мин./макс.	-20°C / +70°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

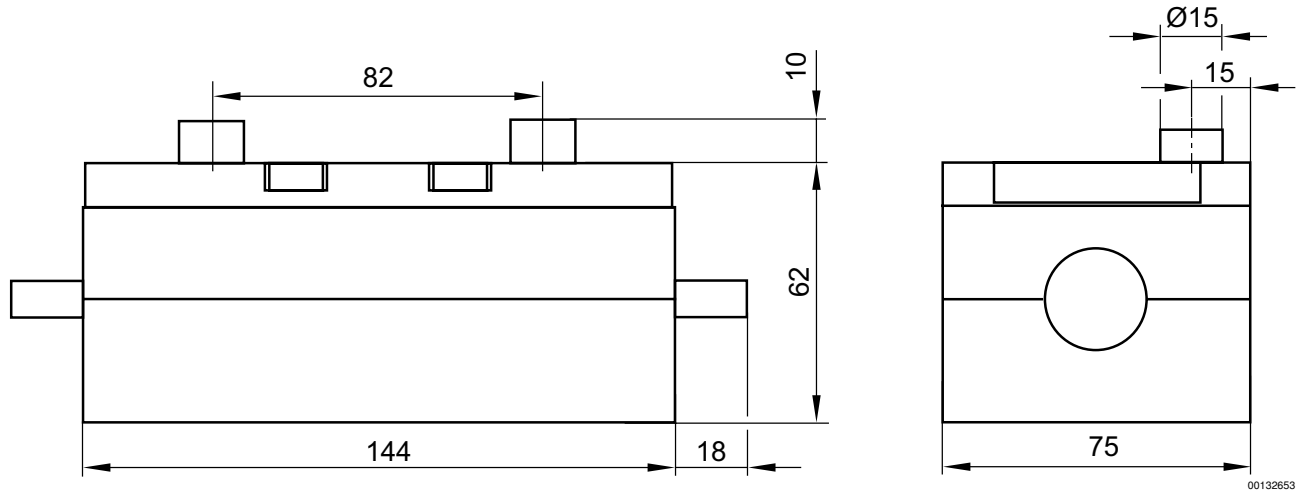
	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер мате- риала
	С					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	-	5814330000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1)	5814331000

1) с дросселем
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
 ► может быть смонтирован в блок ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подходит для ATEX

Габариты



00132653

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

▶ может быть смонтирован в блок ▶ с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00133546

Стандарты

ATEX

Конструкция

Принцип уплотнения

Принцип блокировки

Рабочее давление мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Температура среды мин./макс.

Рабочая среда

Макс. величина частиц

Содержание масла в сжатом воздухе

Присоединения сжатого воздуха

Крепежный винт

Момент затяжки крепежного винта

ISO 5599-1

2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C

Золотниковый клапан

с уплотнениями из эластичных материалов

Монтажная плита 1-местная

-0,95 bar / 16 bar

-20 °C / +70 °C

-20 °C / +70 °C

Сжатый воздух

50 µm

0 mg/m³ - 5 mg/m³

Монтажная плита ISO 5599-1

с внутренним шестигранником

10 Nm

Материалы:

Корпус

Уплотнения

Алюминий

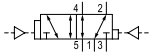
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

■ Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

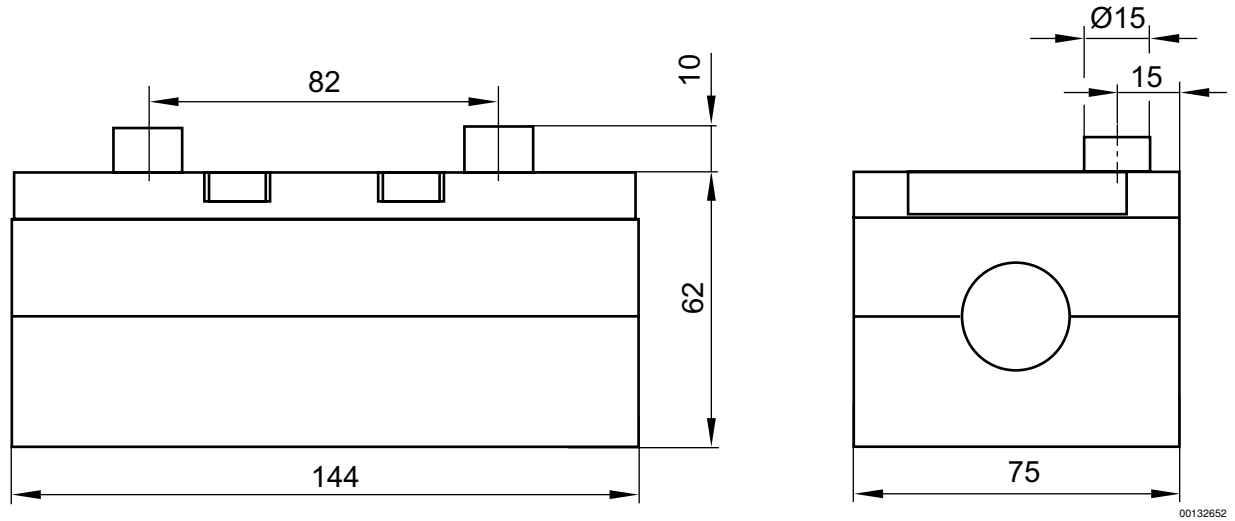
■ Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.

■ Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер мате- риала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	-	5814630000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1)	5814631000
1) с дросселем Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар						

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
- может быть смонтирован в блок ► с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX

Габариты


5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX



00133545

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

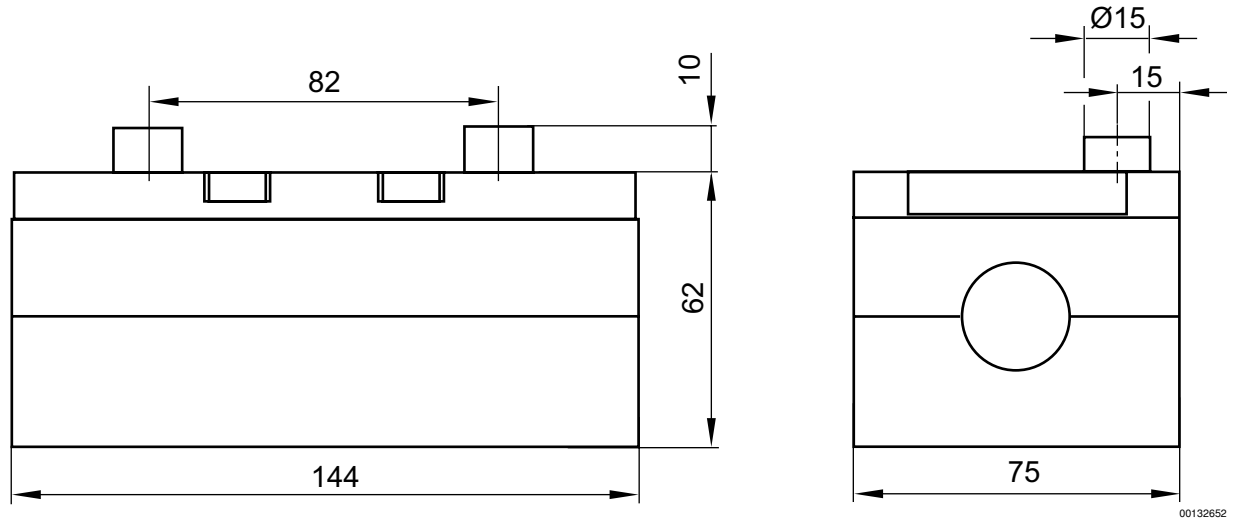
Технические примечания	
■ Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.	
■ Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.	
■ Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.	

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	С					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	15,5	5000	3 / 16	1,28	-	5814430000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1)	5814431000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	-	5814530000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1)	5814531000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	-	5814730000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1)	5814731000
1) с дросселем Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар						

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
- может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX

Габариты



ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Клапан предварительного управления

► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► 581, системные модули



P581_178

Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух

Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

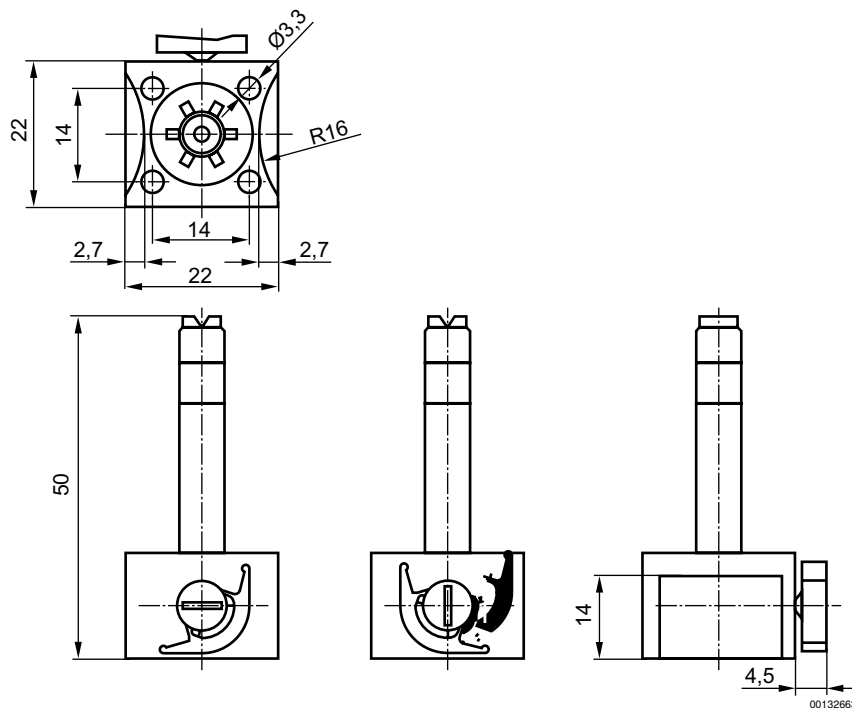
	Рабочее напряжение			Вес	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
				[кг]		
	24 В	230 В	110 В	0,031	-	0493818805
		-	-	0,03	1)	0493818902

1) малая потребляемая мощность

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

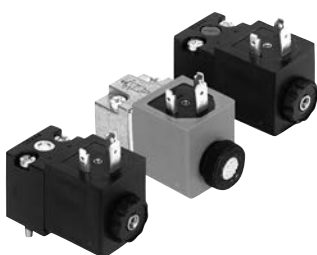
Принадлежности

Габариты



Клапан предварительного управления

► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► 581, системные модули



P581_160

Стандарты

Рабочее давление мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Рабочая среда

CNOMO / NFE 49-003-1

См. таблицу внизу

-10 °C / +50 °C

Сжатый воздух

Степень защиты электроразъемов / штекер

IP 65

Длительность включения

100 %

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

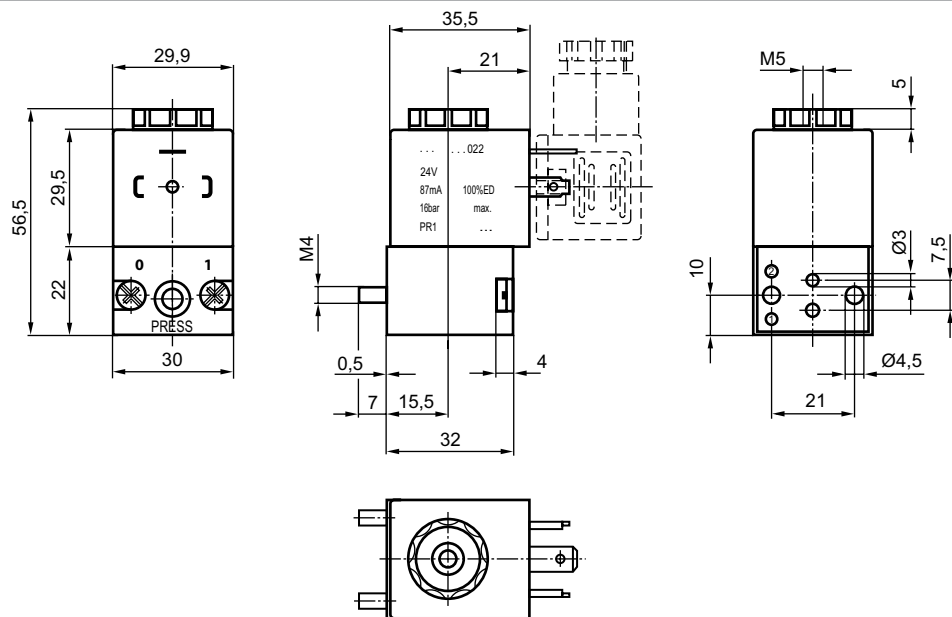
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

	ННВ (Вспомо- гательное ручное дублирова- ние)	Рабочее напряжение		Рабочее дав- ление мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц				
				[бар]	[кг]		
		- 24 В	230 В -	0 / 10	0,17	1) 1); 2)	5428110080 5420890020
	-	24 В -	- 230 В	0 / 16	0,206 0,162	1)	5420850020 5428150080
		12 В 48 В 110 В 220 В - - -	- - - - 24 В 48 В 110 В	0 / 10	0,17	1); 2) 1); 2) 1); 2) 1); 2) 1) 1) 1)	5420890010 5420890030 5420890070 5420890080 5428110020 5428110040 5428110070

ННВ = вспомогательное ручное управление
1) Пилотный клапан 30x22 мм со схемой соединения CNOMO
2) малая потребляемая мощность

Габариты



ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Катушка, Серия CO1

► Ширина катушек 22 мм ► Форма В промышленность



P581_172

Стандартное электрическое соединение
Электрические присоединения
Степень защиты с электроразъемом / штекер

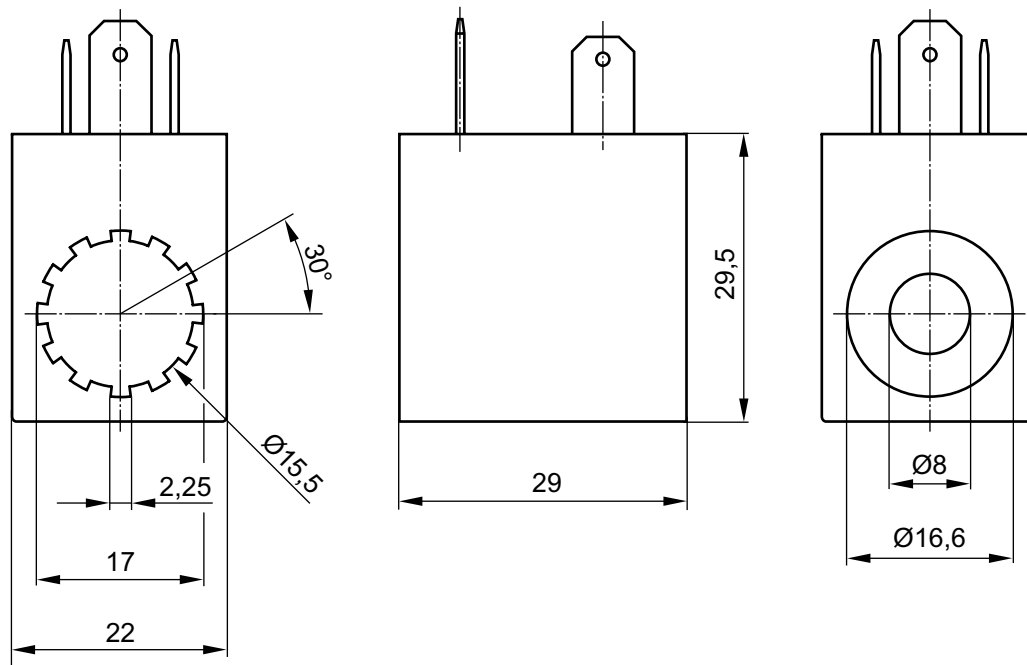
ISO 6952
Разъем, Форма В промышленность
IP 65

Рабочее напряжение		Вес	Прим.	Номер материала
пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
		[кг]		
220 В	-	0,054	-	0498317804
110 В	-	0,054	-	0498317707
-	48 В	0,054	-	0498317006
24 В	-	0,051	1) -	0498318800 0498317502
-	110 В	0,051	-	0498317103
-	230 В	0,054	-	0498322506
-	24 В	0,054	-	0498316905
48 В	-	0,054	-	0498317618
12 В	-	0,054	-	0498317405

1) малая потребляемая мощность

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Габариты


00132664

Катушка, Серия CO1

► Сертифицирован по ATEX ► Кабель с кабельной розеткой



00115846

ATEX

Окружающая температура мин./макс.

Степень защиты

Длительность включения ED

Индекс совместимости CI

II 2G Ex mb IIC T4 Gb

II 2D Ex mb tb IIIC T 130°C Db IP65

-20°C / +50°C

IP 65

100 %

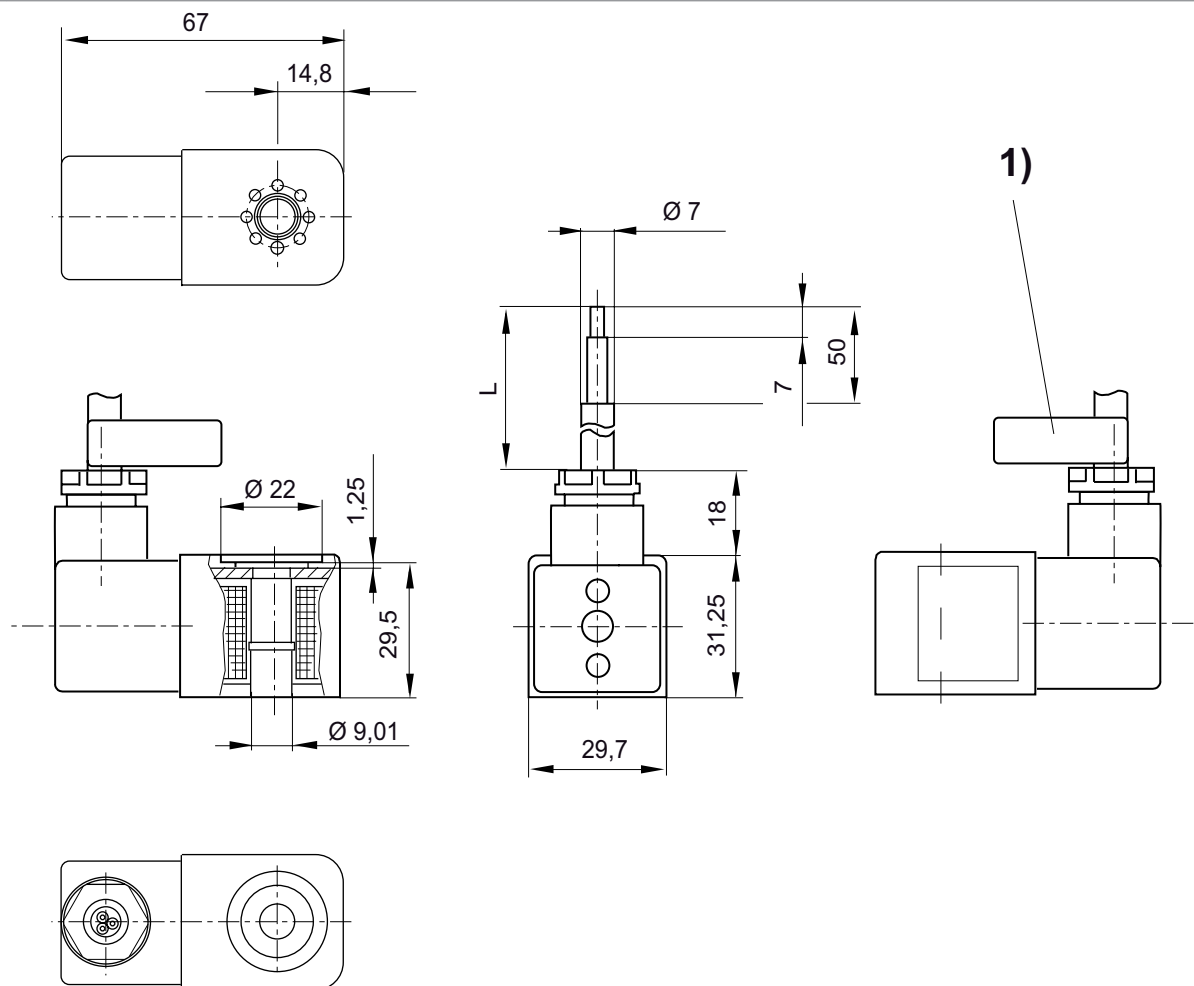
14

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

	Рабочее напряжение			Длина кабеля L	Вес	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
				[м]	[кг]	
	-	230 В	230 В	3	0,38	1827414297
	-	230 В	230 В	10	0,91	1827414298
	-	110 В	110 В	3	0,38	1827414299
	-	24 В	24 В	3	0,38	1827414301
	-	24 В	24 В	10	0,91	1827414302
	24 В	-	-	3	0,38	1827414303
	24 В	-	-	10	0,91	1827414304
	-	110 В	110 В	10	0,38	1827414300

Габариты



L = Длина кабеля

1) Лента для маркировки кабеля с номером серии

00129906

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

3/2-пневмораспределитель

Рабочее давление мин./макс. См. таблицу внизу



Технические примечания	
■ Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.	
■ Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.	
■ Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.	

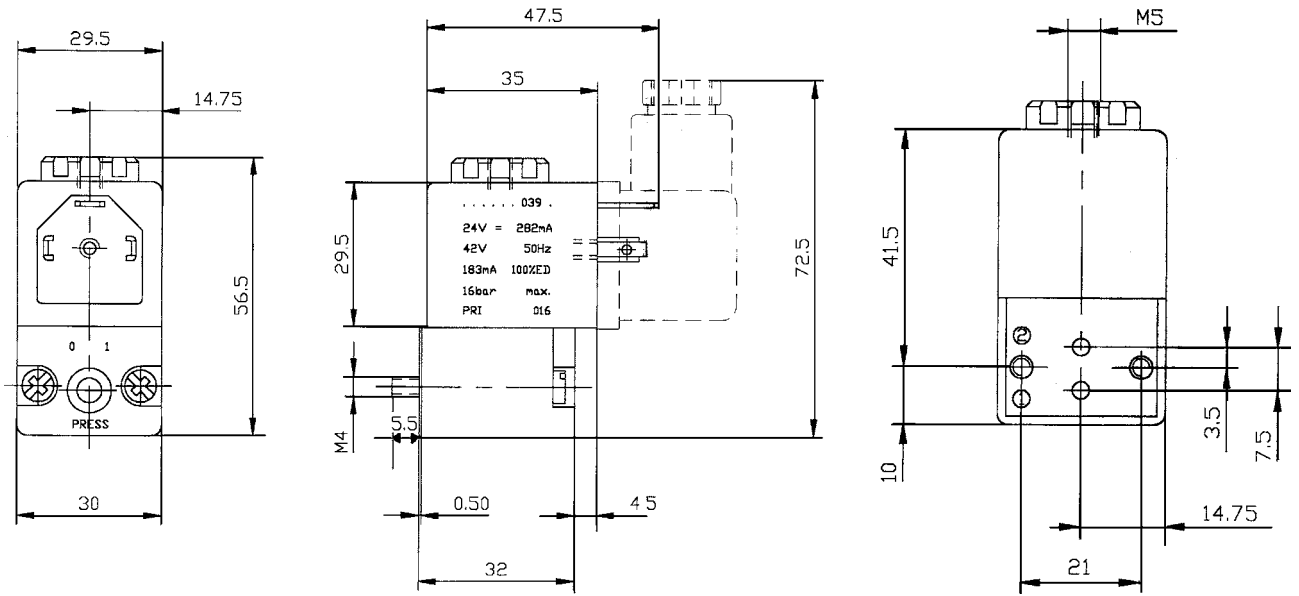
	Рабочее напряжение		Рабочее давление мин./макс.	Окружающая температура мин./макс.	Степень защиты	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
			[бар]	[°C]		[кг]			
	24 В	-	0 / 10	-10°C / +50°C	IP 65	0,202	Fig. 2	1)	5420770220
	24 В	42 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5420800390
	-	110 В	0 / 10			0,202	Fig. 2	1)	5420775270
	-	230 В	0 / 10			0,202	Fig. 2	1)	5420775280
	-	110 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5428200370
	-	230 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5428200380

1) Клапан предварительного управления, длинный вариант
Номинальный поток q_n при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

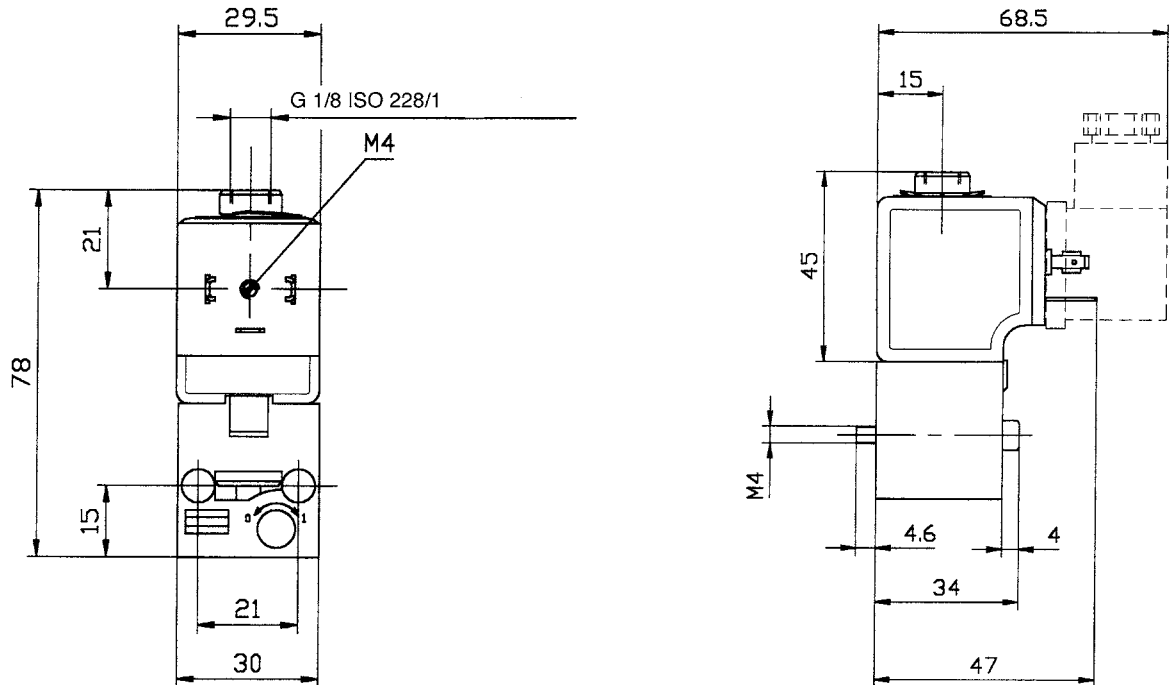
Принадлежности

Fig. 1



D535_207

Fig. 2



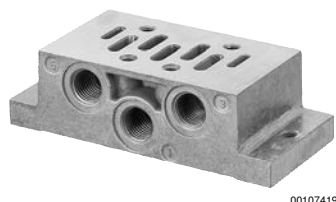
D535_210

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► подвод сжатого воздуха: G 3/4 ► Допускается обратная подача давления



00107419

Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 70 bar
Количество позиций клапанов	1
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (12)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением

Технические примечания

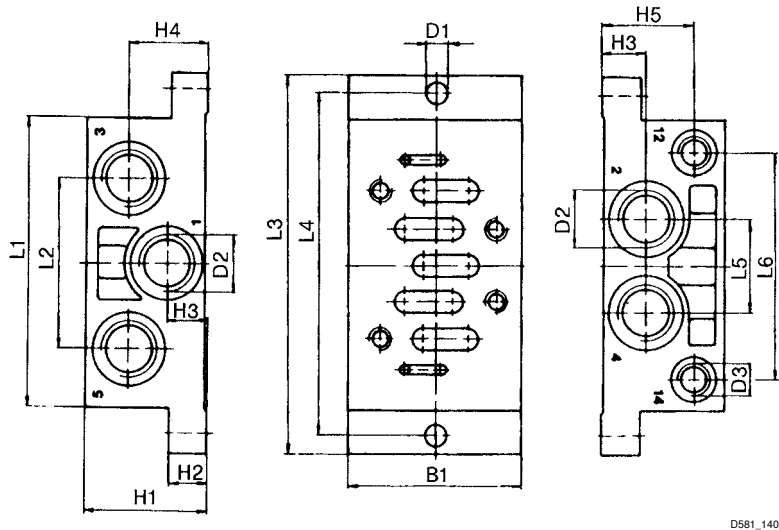
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Шаг фиксации	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]		
ISO 4	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 1/8	G 1/8	85	8985041404

Номер материала	Вес
	[кг]
8985041404	0,99

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Габариты



D581_140

Номер матери-ала	B1	H1	H2	H3	H4	H5	D1	D2 *)	D3 *)	L1	L2	L3
8985041404	85	42	19	22	22	30	9	G 3/4	G 1/8	148	90	186
Номер матери-ала	L4	L5	L6									
8985041404	170	42	111									
*) Присоединения												

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ Допускается обратная подача давления



5746-121

Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / --
Количество позиций клапанов	1
Вывод пнев. присоединения (1)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (12)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (14)	Вниз
Сброс сж.воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения раздельные

Материалы:	Алюминий-литье под давлением
Монтажная плита	

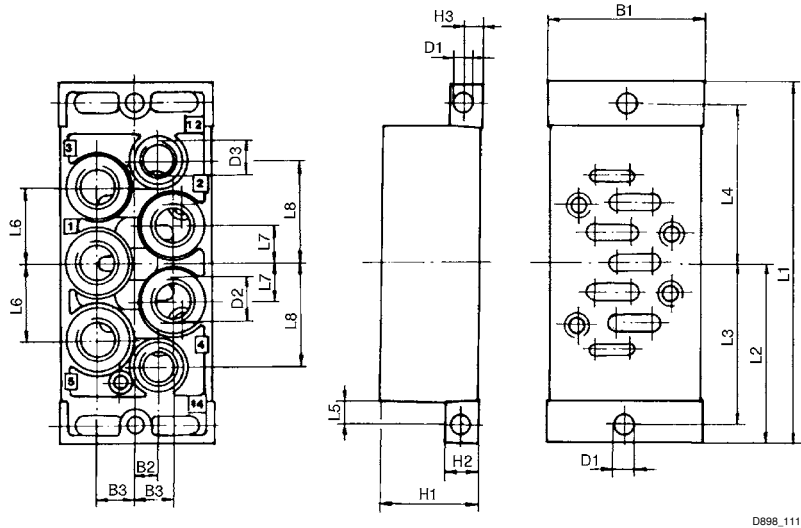
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Технические примечания							
■ Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.							
■ Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.							
■ Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.							

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Вес	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Сброс сж.воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]		
ISO 4	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 1/8	G 1/8	0,85	8985041414

Габариты



Номер материала	B1	B2	B3	D1	D2 *)	D3 *)	H1	H2	H3	L1	L2	L3
8985041414	85	15	20	9	G 3/8	G 1/8	28	19	9,5	186	93	85
Номер материала	L4	L5	L6	L7	L8							
8985041414	85	11	45	23	56							
*) Присоединения												

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Монтажная плита, Присоединения 2 и 4, внизу

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► тип F ► подвод сжатого воздуха: G 3/4 ► может быть смонтирован в блок ► Монтажная плита 1-местная ► Допускается обратная подача давления ► с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию



00107662

Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Количество позиций клапанов	1
Шаг фиксирования	82 mm
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (12)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж.воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5)
	Соединения отдельные
Присоединение сжатого воздуха	согласно ISO 5599-1
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

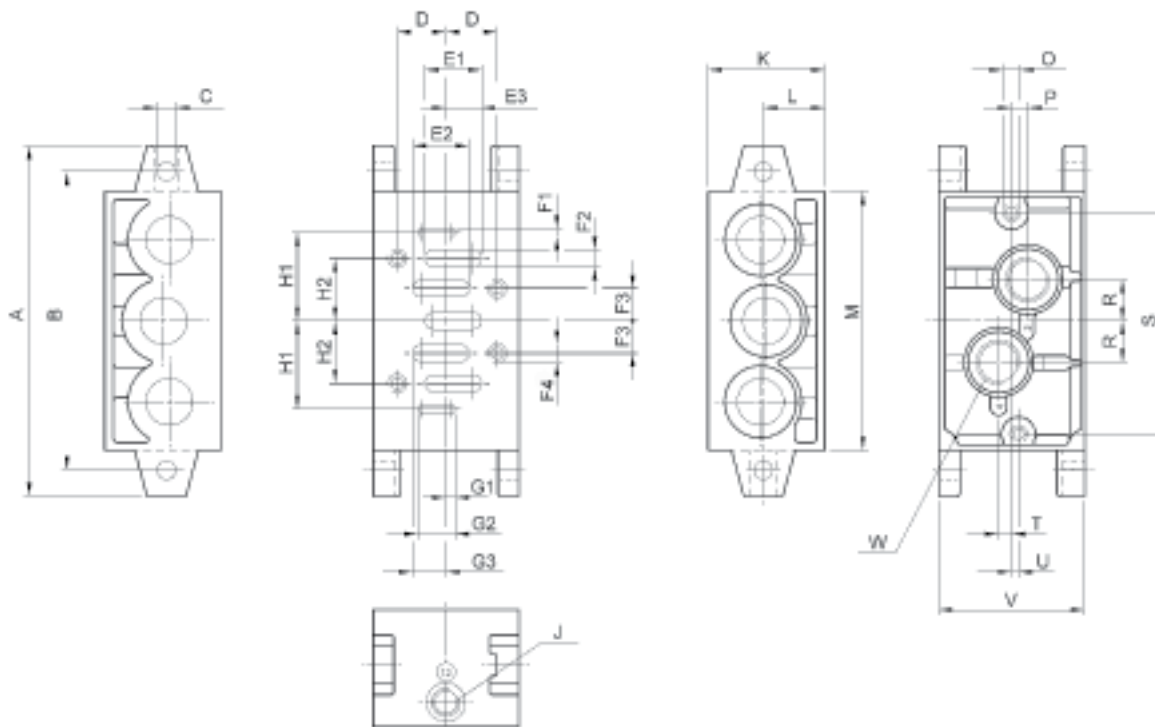
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха			Вес	Номер материала
	Выход	Сброс сж.воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[2 / 4]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 4	G 3/4	G 1/8	G 1/8	1,37	8985041422
Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты					

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Габариты



00107666_a

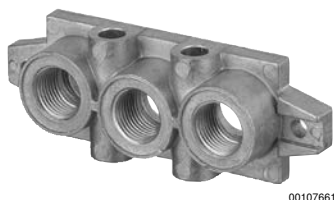
Номер матери- ала	A	B	C	D	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F4	G1
8985041422	215	184	11	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Номер матери- ала	G2	G3	H1	H2	J	K	L	M	O	P	R	S
8985041422	—	—	—	—	—	55	30	142	M8	8	26	—
Номер матери- ала	T	U	V	W								
8985041422	9	3	82	G 3/4								

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Концевая плита слева, Концевая плита справа

- Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► тип F ► может быть смонтирован в блок
- Принцип фундаментной плиты многослойной ► Допускается обратная подача давления



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Сброс сж.воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5)
Присоединение сжатого воздуха	Соединения раздельные согласно ISO 5599-1
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

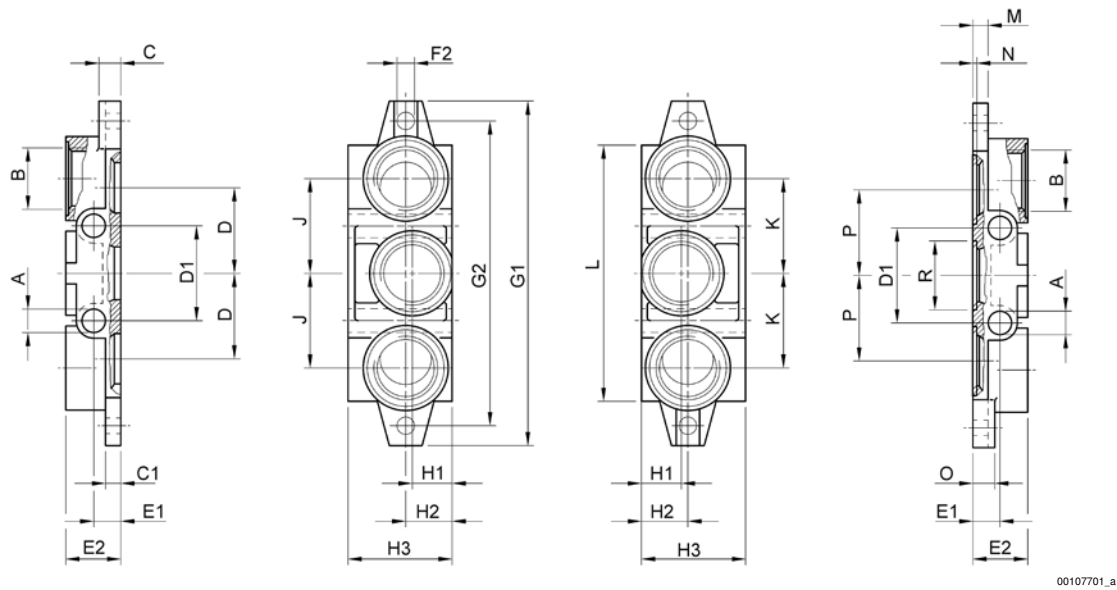
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха		Вес	Номер материала
	Вход	Сброс сж.воздуха		
	[1]	[3 / 5]	[кг]	
ISO 4	G 1	G 1	1,318	8985041442
Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты				

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Габариты



Номер матери-ала	A	B	C	C1	D	D1	E1	E2	F2	G1	G2	H1
8985041442	12	G 1	19	12	54	56	15	30	Ø 11	215	148	30

Номер матери-ала	H2	H3	J	K	M	N	O	P	R			
8985041442	30	58	54	54	12	2,7	19	54	Ø 44,1			

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581 Принадлежности

Глухая плита

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4



Окружающая температура мин./макс.
Температура среды мин./макс.
Рабочая среда
Рабочее давление мин./макс.
Количество позиций клапанов
Поверхность

-20 °C / +70 °C
-20 °C / +70 °C
Сжатый воздух
-1 bar / 16 bar
1
лакированный

Материалы:
Корпус

Алюминий-литье под давлением, черный лакированный

Монтажная плита
Уплотнения

Алюминий-литье под давлением
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

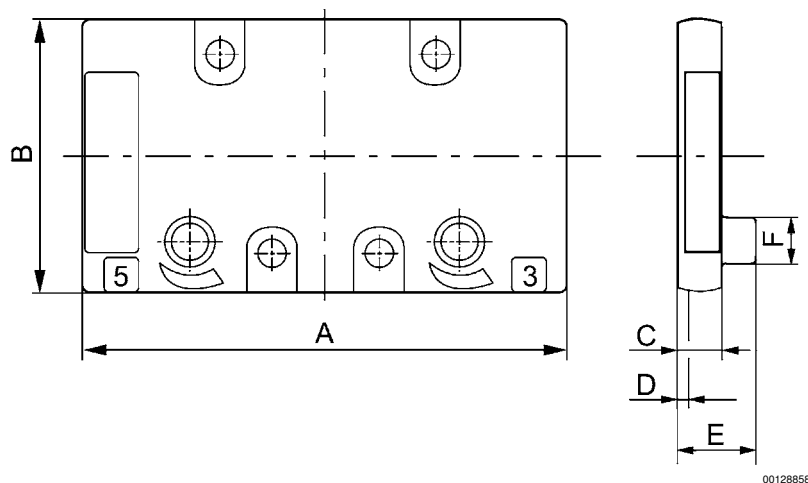
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	[кг]	
ISO 4	0,27	5804870000

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



Номер материала	A	B	C	D	E	F						
5804870000	142,5	74,5	10	2	20	15						

Aventics GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com

Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact



Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что наши изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

15-05-2014