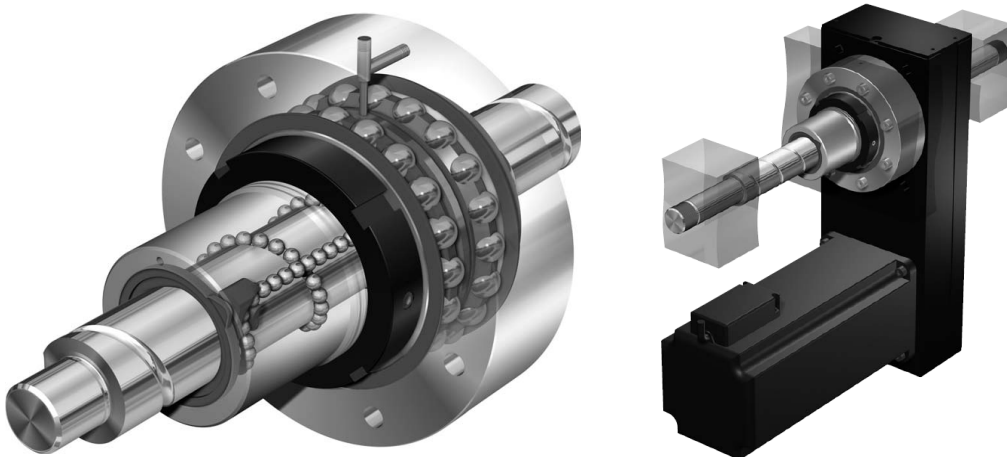


# Übersicht / Zuordnung der auswählbaren KGT-Muttern zu den Produktdatenbanken

- 1.) Kugelgewindetrieb (Standard-Muttern einschließlich Miniatur, eLINE und Antriebseinheit AOK)



- 2.) Antriebseinheit FAR (angetriebene KGT-Muttern)



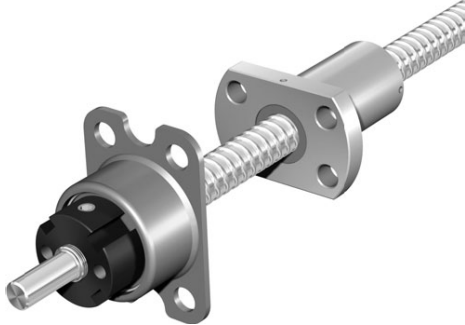
- 3.) Antriebseinheit AGK (KGT-Muttern dieser Antriebseinheit)



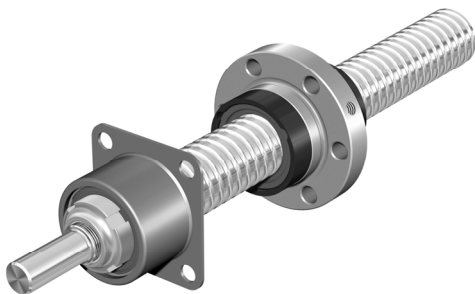
## 1.) Kugelgewindetrieb (Standard-Muttern einschließlich Miniatur, eLINE und Antriebseinheit AOK)

In dieser Produktdatenbank des Berechnungsprogrammes sind alle Standard-Muttern vollständig enthalten. D.h. es sind auch die Mutterntypen von folgenden Sonderkatalogen enthalten:

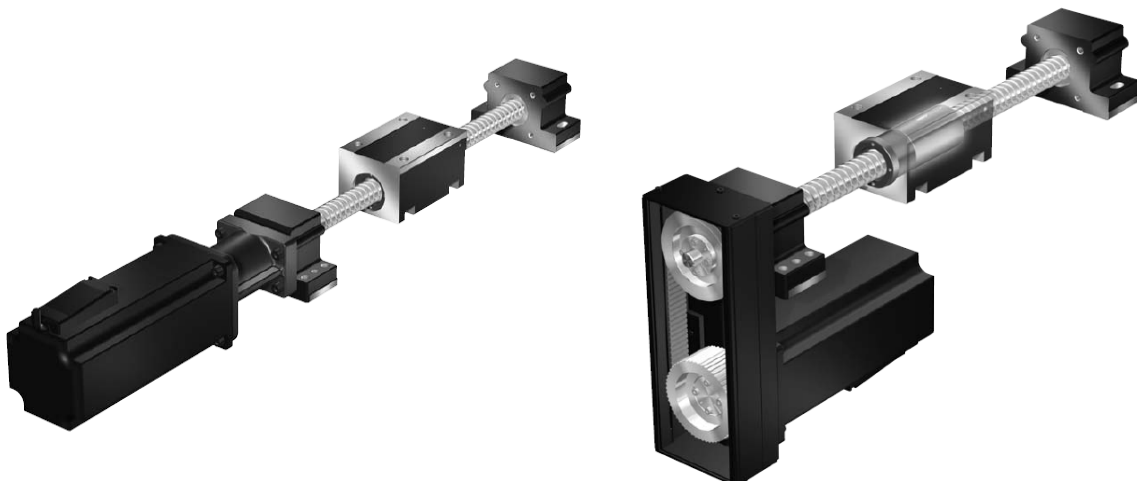
- **Miniatur-Baureihen:** Fertig konfektionierte Kugelgewindetriebe bis zu einem Spindeldurchmesser  $d_0 = 12$  mm für Miniaturanwendungen.



- **eLINE-Baureihen:** Besonders kostengünstige Kugelgewindetriebe, deren Leistungsdaten nahe an die der High-End-Komponenten heranreichen.



- **Antriebseinheit AOK:** Weitergehende Systemlösung für den Kugelgewindetrieb, die mit folgenden Antriebselementen frei wählbar ist:
  - Flansch und Kupplung fertig montiert mit Motoranbau
  - Riemenvorgelege mit verschiedenen Untersetzungen fertig montiert mit Motoranbau
  - Wartungsfreie digitale AC-Servoantriebe mit integrierter Bremse und angebautem Feedback



## Rexroth-Standard-Kugelgewindetriebe



### Vorteile der Rexroth KGT-Lösungen:

- Gleichmäßige Funktion durch das Prinzip der internen Gesamtumlenkung
- Besonders ruhiger Lauf durch die optimale Abnahme der Kugeln von der Laufbahn
- Vorgespannte Einzelmutter, auch einstellbar
- Hohe Tragzahl durch große Kugelanzahl
- Kurze Mutterbauweise
- Keine vorstehenden Teile, problemlose Montage der Mutter
- Glatter Außenmantel
- Effektive, abstreifende Dichtung
- Sehr viele Baureihen ab Lager lieferbar

Neben den **Kugelgewindetrieb bestehend aus Mutter und Spindel**, bieten wir Ihnen zusätzlich **Lösungen für die Endenlagerung** und **Muttergehäuse** an.



## 2.) Antriebseinheit FAR

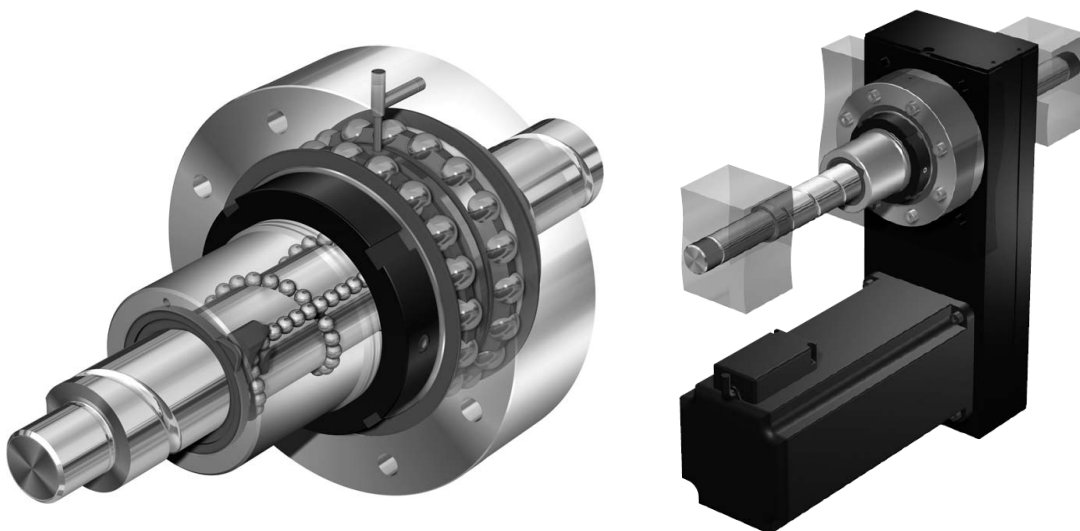
Für die Antriebseinheit FAR steht eine vollständige Baureihe von angetriebenen Muttern zur Verfügung. Den Kundenwünschen nach einer vorgefertigten Lösung wird damit Rechnung getragen. Die zahlreichen Größen und Spindelsteigungen erlauben eine Anpassung an alle gewünschten Geschwindigkeiten und Belastungen. Aufwändige kundenspezifische Eigenkonstruktionen werden damit vermieden. Die Baugruppe der angetriebenen Mutter besteht aus

- Einzelmutter
- Doppelreihiges Schrägkugellager mit integrierten Befestigungsbohrungen und Schmieranschluss
- Nutmutter

Das Riemenvorgelege für diese Baugruppe kann Bestandteil unserer Lieferung sein. Passende AC-Servomotore sowie Antriebsregelung sind ebenso dargestellt.

### Anwendungsvorteile:

- Wirtschaftlichkeit durch Komplettseinheit bestehend aus Kugelgewindetrieb, AC-Servomotor und Riemenvorgelege
- Über die Spindelsteigung und Riemenuntersetzung ist eine Anpassung an verschiedene Geschwindigkeiten und Belastungen möglich
- Über verschiedene Motorvarianten sind mehrere Leistungsklassen möglich
- Geringer Einbauraum durch kompakte Konstruktion
- Geringer kundenseitiger Einbauaufwand und integrale Funktionalität
- Niedrige Systemkosten
- Hohe Positioniergenauigkeit. Für besonders anspruchsvolle Positionieraufgaben kombinierbar mit dem in die Führungsschiene integrierten Messsystem (Katalog R310DE 2350) zur direkten Wegmessung



### **3.) Antriebseinheit AGK**

Die Antriebseinheit AGK ist zusätzlich mit einem Gehäuse und einer Bandabdeckung ausgestattet. Mitlaufende Spindelunterstützungen ermöglichen optional auch bei großen Hüben höchste Geschwindigkeiten. Mit den Antriebseinheiten AGK sind wirtschaftliche Antriebslösungen mit sehr geringem Konstruktions- und Fertigungsaufwand bei kurzen Lieferzeiten realisierbar. Alle Wünsche an maximale Geschwindigkeit, Schutz vor Umgebungseinflüssen und Betriebssicherheit sind optimal in einer Einheit zusammengefasst. In Verbindung mit den Rexroth-Schienenführungen sind alle konstruktiven Freiheiten für den Aufbau der Maschine gegeben.

#### **Vorteile:**

- Optimale Abdichtung durch Bandabdeckung in Stahl oder Polyurethan
- Mitlaufende Spindelunterstützungen für maximale Geschwindigkeiten im Horizontalbetrieb
- Optimaler Ablauf, hohe Tragzahlen, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit durch vorgespannte Rexroth-Präzisionsmutter für anspruchsvolle Positionieraufgaben
- Schnelle Montage und leichtes Ausrichten der Antriebseinheit durch bearbeitete Anschlagkante am Stehlagergehäuse
- Hohe Verfahrgeschwindigkeiten durch doppelte Loslagerung
- Länge der Antriebseinheit AGK frei wählbar (kein Längenraster)
- Einfacher Motoranbau durch Zentrierung und Befestigungsgewinde

#### **Aufbau:**

- Rexroth-Präzisions-Kugelgewindetrieb (KGT) mit Spindeln verschiedener Toleranzklassen und der zylindrischen Einzelmutter, auch spielfrei vorgespannt
- Spindelunterstützungen in wählbarer Anzahl (max. 4 Paare) zur Steigerung der maximalen Geschwindigkeit auch bei langen Hüben (kritische Drehzahl)
- Bandabdeckung aus Stahl oder Polyurethan in Verbindung mit Schutzprofil aus Aluminium-Strangpressprofil
- Mutteraufnahme aus Aluminium-Strangpressprofil, allseitig bearbeitet mit beidseitigen Anschlagkanten
- Stehlagergehäuse aus stabilem Aluminium-Strangpressprofil mit beidseitigen Anschlagkanten und Befestigungsbohrungen sowie Zentrierung für Motoranbau

#### **Antriebselemente wählbar:**

- Flansch und Kupplung fertig montiert mit Motoranbau
- Riemenvorgelege mit verschiedenen Untersetzungen fertig montiert mit Motoranbau
- Wartungsfreie digitale AC-Servoantriebe mit integrierter Bremse und angebautem Feedback

